

PLAQUITA PARA TORNEADO WNMG

WNMG 080404E-WM:TW435
Art. 5445 412 351

color plaquita

| | P20 - P40 | M20 - M40 | S15 - S25 | |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| v_c | 195-115 | 150-85 | - | 75-25 |
| f_n | 0,18-0,26 | 0,19-0,23 | - | 0,19-0,23 |
| a_p | 0,4-4,0 | 0,4-4,0 | - | 0,4-3,2 |

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

WNMG 080408E-WM:TW325
Art. 5445 411 352

color plaquita

| | P15 - P35 | M10 - M30 | K15 - K35 | S10 - S20 |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| v_c | 275-130 | 165-75 | 260-120 | 70-20 |
| f_n | 0,20-0,45 | 0,22-0,41 | 0,20-0,45 | 0,20-0,36 |
| a_p | 0,8-4,0 | 0,8-4,0 | 0,8-4,0 | 0,8-3,2 |

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

WNMG 080404E-WM:TW325
Art. 5445 411 351

color plaquita

| | P15 - P35 | M10 - M30 | K15 - K35 | S10 - S20 |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| v_c | 245-140 | 145-80 | 230-130 | 65-25 |
| f_n | 0,18-0,26 | 0,19-0,23 | 0,18-0,26 | 0,19-0,23 |
| a_p | 0,4-4,0 | 0,4-4,0 | 0,4-4,0 | 0,4-3,2 |

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

WNMG 080408E-WR:TW325
Art. 5445 411 451

color plaquita

| | P15 - P35 | M10 - M30 | K15 - K35 |
|-------|-----------|-----------|-----------|
| v_c | 300-170 | 180-100 | 285-160 |
| f_n | 0,20-0,52 | 0,22-0,47 | 0,20-0,52 |
| a_p | 1,0-5,0 | 1,0-5,0 | 1,0-5,0 |

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

WNMG 080408E-WM:TW435
Art. 5445 412 352

color plaquita

| | P20 - P40 | M20 - M40 | S15 - S25 |
|-------|-----------|-----------|-----------|
| v_c | 215-110 | 165-85 | 80-25 |
| f_n | 0,20-0,45 | 0,22-0,41 | 0,20-0,36 |
| a_p | 0,8-4,0 | 0,8-4,0 | 0,8-3,2 |

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

WNMG 080408E-WR:TW335
Art. 5445 411 452

color plaquita

| | P20 - P45 | M15 - M40 |
|-------|-----------|-----------|
| v_c | 255-150 | 150-90 |
| f_n | 0,20-0,52 | 0,22-0,47 |
| a_p | 1,0-5,0 | 1,0-5,0 |

ACERO ACERO INOX FUNDICIÓN NO FERROSOS ALEACIONES TEMPLADO

| Rompevirutas* | Acabado | Proceso medio | Desbaste |
|---------------|---------------------|--------------------|--------------------|
| f_n | 0.05 - 0.2 [mm/rev] | 0.2 - 0.4 [mm/rev] | 0.4 - 1.0 [mm/rev] |
| a_p | 0.05 - 2 [mm] | 2 - 4 [mm] | 4 - 10 [mm] |
| WPR | - | - | - |
| WF | - | - | - |
| WR | - | - | - |
| WAL | - | - | - |
| WM | - | - | - |
| WM1 | - | - | - |
| WAF | - | - | - |
| 33 | - | - | - |
| Plano | - | - | - |



Sección de rompevirutas



Estabilidad de proceso



Lubricación y refrigeración

No ejecutable Ejecutable Aplicación principal

*Los campos de aplicación de los rompevirutas se refieren a toda la gama de plaquitas. Compare los parámetros de corte con los rangos indicativos que se muestran.