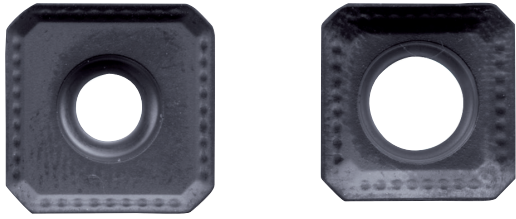
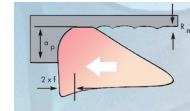
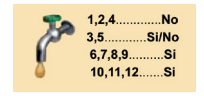
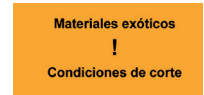


# PLACA FRESADO SEKT



Descripción	Grado	l	s	A	G/F	Dirección	Art. Nº	U/E
SEKT 12T3 AGSN	E3300	12	3.97	45°	25°	neutra	<b>0620 800 003</b>	1 (10 uds)
SEKT 1204 AFTN			4.76				<b>0620 800 006</b>	

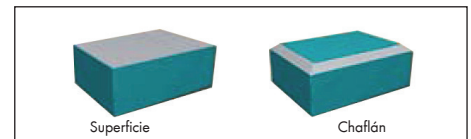


## Datos técnicos

Forma	Ángulo de holgura	Tolerancia	Tipo placa
<b>S</b> 90° cuadrada	<b>E</b> 20°	<b>K</b> L ± 0.08 M ± 0.013 S ± 0.025	<b>T</b> Fijación por tornillo/1 cara

Condiciones de corte											
Grupo material	Nº Grupo	Ejemplo Materiales	Dureza	Profundidad corte mm		Avance mm/rev		Vc m/min			
			HB	min	máx	min	máx	min	máx		
Acero bajo carbón	1	Ck 15 9SMnPb28	150	0.5	6.0	0.18	0.48	190	350		
			180		6.0		0.48		300		
			210		6.0		0.48		260		
Aleaciones de acero	2	42 CrMo 4 100 Cr 6 32 NiCrMo 14.5	180	0.5	6.0	0.15	0.45	150	240		
			230		6.0		0.45		210		
			280	0.5	6.0	0.15	0.40	130	190		
			320		6.0		0.40		170		
Alta aleación de acero	3	X38 CrMoV 5 X210 CrW 12 X90 CrMoV 8	220	0.5	5.0	0.12	0.42	90	150		
			280		5.0		0.42		130		
			320	0.5	5.0	0.12	0.38	60	110		
			350		5.0		0.38		90		
Acero Inox Austenítico	4	303 / 304 304 L	210 α 250	0.5	6.0	0.18	0.35	170	250		
			230 α 270		5.0		0.15		0.32	160	210
			316 Ti 630 (F16PH)		—		4.0		0.12	0.28	70
Acero Inox Ferrítico	7	430/ 439/ 444	Templado	0.5	6.0	0.18	0.35	150	210		
Acero Inox Martensítico	8	410/420	Templado	0.5	6.0	0.15	0.35	150	230		
			Tratado	0.5	6.0	0.15	0.28	90	170		
Fundición gris	9	EN - GJL 200	140 α 230	0.5	6.0	0.18	0.48	170	300		
		EN - GJL 250							250		
		EN - GJL 300							210		
Fundición nodular	10	EN - GJS 400	210	0.5	6.0	0.15	0.42	120	210		
		EN - GJS 600							170		
		EN - GJS 800							150		
Aleaciones en base níquel	11	Inconel 625	—	0.5	4.0	0.15	0.15	25	35		
		Inconel 718							28	40	
		Hastelloy C							40	60	
Aleaciones en base Titanio	12	TiAl 6 V4	—	0.5	4.0	0.18	0.32	35	60		
		T40							0.28	28	40

## Aplicación



**Artículos relacionados**  
**Aceite Corte Cut-Cool Perfect 5L**  
**Art. Nº 0893 050 009**  
**Destornillador dinamométrico 1-5 Nm**  
**Art. Nº 0714 71 80**

S	E	K	T	12	T3	A	G	S	N
S	E	K	T	12	04	A	F	T	N
Forma	Ángulo holgura	Tolerancia	Tipo placa	Longitud l	Espesor s	Ángulo incidencia	Ángulo salida rake	Afilado	Dirección corte R-L-N