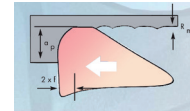
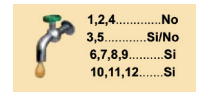
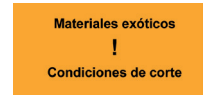
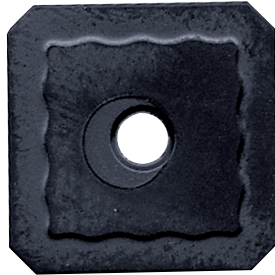


PLACA FRESADO SEKN



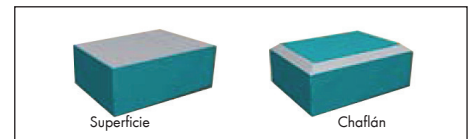
Descripción	Grado	l	s	A	F	Dirección	Art. N°	U/E
SEKN 1203 AFTN	E3300	12	3.18	45°	25°	neutra	0620 800 004	1(10 uds)

Datos técnicos

Forma	Ángulo de holgura	Tolerancia	Tipo placa
S 90° cuadrada	E 20°	K L ± 0.08 M ± 0.013 S ± 0.025	N Fijación por brida/1 cara

Condiciones de corte									
Grupo material	N° Grupo	Ejemplo Materiales	Dureza	Profundidad corte mm		Avance mm/rev		Vc m/min	
			HB	min	máx	min	máx	min	máx
Acero bajo carbón	1	Ck 15 9SMnPb28	150	0.50	7.00	0.15	0.32	190	300
			180						260
			210						220
Aleaciones de acero	2	42 CrMo 4 100 Cr 6 32 NiCrMo 14.5	180	0.50	7.00	0.15	0.30	150	200
			230						180
			280						160
			320						140
Alta aleación de acero	3	X38 CrMoV 5 X210 CrW 12 X90 CrMoV 8	220	0.50	7.00	0.12	0.25	90	130
			280						110
			320						95
			350						80
Acero Inox Austenítico	4	303 / 304 304 L	210 a 250	0.50	5.00	0.12	0.32	170	270
	5	316 / 316 L	230 a 270						210
	6	316 Ti 630 (F16PH)	—						80
Acero Inox Ferrítico	7	430/ 439/ 444	Templado	0.50	7.00	0.12	0.32	150	230
Acero Inox Martensítico	8	410/420	Templado	0.50	7.00	0.12	0.32	150	210
			Tratado						90
Fundición gris	9	EN - GJL 200	140 a 230	0.50	7.0	0.15	0.40	170	240
		EN - GJL 250							220
		EN - GJL 300							190
Fundición nodular	10	EN - GJS 400	210	0.50	7.0	0.12	0.32	120	200
		EN - GJS 600	160						
		EN - GJS 800	130						
Aleaciones en base níquel	11	Inconel 625	—	0.50	5.0	0.12	0.28	25	35
		Inconel 718							38
		Hastelloy C							65
Aleaciones en base Titanio	12	TiAl 6 V4	—	0.50	5.0	0.12	0.28	35	60
		T40							28

Aplicación



Artículos relacionados
Aceite Corte Cut-Cool Perfect 5L
Art. N° 0893 050 009
Destornillador dinámico 1-5 Nm
Art. N° 0714 71 80