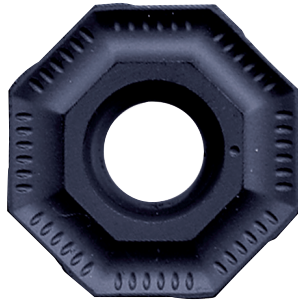


PLACA FRESADO OFMT

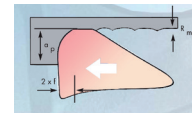


Acero Inox
Vc ↑

Materiales exóticos
!
Condiciones de corte

↑ Avance
Rendimiento ↑

1,2,4.....No
3,5.....Si/No
6,7,8,9.....Si
10,11,12.....Si



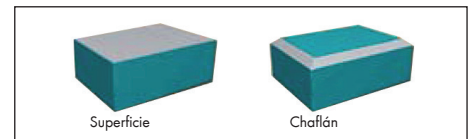
Descripción	Grado	l	s	r	A	F	Dirección	Art. N°	U/E
OFMT 050405 AFTN	E3300	5	4.76	0,5°	45	25	Neutra	0620 800 005	1 (10 uds)

Datos técnicos

Forma	Ángulo de holgura	Tolerancia	Tipo placa
O 135° Octagonal	F 25°	M L ± 0.05 M ± 0.013 S ± 0.025	T Fijación por tornillo/1 cara

Condiciones de corte										
Grupo material	N° Grupo	Ejemplo Materiales	Dureza	Profundidad corte mm		Avance mm/rev		Vc m/min		
			HB	min	máx	min	máx	min	máx	
Acero bajo carbón	1	Ck 15 9SMnPb28	150	0.5	3.5	0.23	0.48	190	350	
			180		3.5		0.48		300	
			210		3.5		0.48		260	
Aleaciones de acero	2	42 CrMo 4 100 Cr 6 32 NiCrMo 14.5	180	0.5	3.5	0.21	0.42	130	240	
			230		3.5		0.42		110	
			280	0.5	3.5	0.21	0.35	130	190	
			320		3.5		0.35		170	
Alta aleación de acero	3	X38 CrMoV 5 X210 CrW 12 X90 CrMoV 8	220	0.5	3.5	0.21	0.32	90	150	
			280		3.5		0.32		130	
			320	0.5	3.5	0.18	0.28	60	110	
			350		3.5		0.28		90	
Acero Inox Austenítico	4	303 / 304 304 L	210 a 250	0.5	3.5	0.18	0.35	170	250	
	5	316 / 316 L	230 a 270	0.5	3.5	0.22	0.32	160	210	
	6	316 Ti 630 (F16PH)	—	0.5	3.5	0.18	0.28	70	150	
Acero Inox Ferrítico	7	430/ 439/ 444	Templado	0.5	3.5	0.18	0.35	150	210	
Acero Inox Martensítico	8	410/420	Templado	0.5	3.5	0.18	0.35	150	230	
			Tratado	0.5	3.5	0.18	0.28	90	170	
Fundición gris	9	EN - GJL 200	140 a 230	0.5	3.5	0.20	0.50	170	300	
		EN - GJL 250							250	
		EN - GJL 300							210	
Fundición nodular	10	EN - GJS 400	210	0.5	3.5	0.18	0.48	120	210	
		EN - GJS 600	260						170	
		EN - GJS 800	310						150	
Aleaciones en base níquel	11	Inconel 625	—	0.5	3.5	0.15	0.30	25	35	
		Inconel 718							28	40
		Hastelloy C							40	60
Aleaciones en base Titanio	12	TiAl 6 V4	—	0.5	3.5	0.15	0.35	35	60	
		T40					0.28	28	40	

Aplicación



Artículos relacionados
Aceite Corte Cut-Cool
Perfect 5L
Art. N° 0893 050 009
Destornillador
dinamométrico 1-5 Nm
Art. N° 0714 71 80