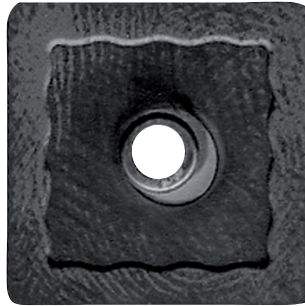


PLACA FRESADO SPUN



Acero Inox
Vc ↑

Materiales exóticos
!
Condiciones de corte

↑ Avance
Rendimiento ↑

1,2,4.....No
3,5.....Si/No
6,7,8,9.....Si
10,11,12.....Si

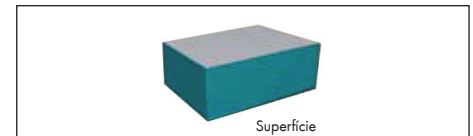
Datos técnicos

Forma	Ángulo de holgura	Tolerancia	Tipo placa
S 90° cuadrada	P 11°	U L ± 0.013 M ± 0.2 S ± 0.13	N Fijación por brida/1 cara

Descripción	Grado	l	s	r	Dirección	Art. N°	U/E
SPUN 120308	E3300	12	3.18	0.8°	neutra	0620 800 007	1 (10 uds)

Condiciones de corte															
Grupo material	N° Grupo	Ejemplo Materiales	Dureza	Profundidad corte mm		Avance mm/rev		Vc m/min							
			HB	min	máx	min	máx	min	máx						
Acero bajo carbón	1	Ck 15 9SMnPb28	150	0.5	7.0	0.18	0.32	180	300						
			180		7.0		0.32		260						
			210		7.0		0.32		220						
Aleaciones de acero	2	42 CrMo 4 100 Cr 6 32 NiCrMo 14.5	180	0.5	7.0	0.15	0.28	130	200						
			230		7.0		0.28		180						
			280	0.5	7.0	0.15	0.25	100	160						
			320		7.0		0.25		140						
Alta aleación de acero	3	X38 CrMoV 5 X210 CrW 12 X90 CrMoV 8	220	0.5	5.0	0.12	0.27	90	130						
			280		5.0		0.27		110						
			320	0.5	5.0	0.12	0.23	60	95						
			350		5.0		0.23		80						
Acero Inox Austenítico	4	303 / 304 304 L	210 a 250	No se recomienda el uso de la placa SPUN en aceros inoxidable de alta resistencia.											
	5	316 / 316 L	230 a 270												
	6	316 Ti 630 (F16PH)	—												
Acero Inox Ferrítico	7	430/ 439/ 444	Templado												
Acero Inox Martensítico	8	410/420	Templado												
			Tratado												
Fundición gris	9	EN - GJL 200	140 a 230							0.5	7.0	0.15	0.35	150	240
		EN - GJL 250													220
		EN - GJL 300		190											
Fundición nodular	10	EN - GJS 400	210	0.5	5.0	0.12	0.28	100	200						
		EN - GJS 600	260						160						
		EN - GJS 800	310						130						
Aleaciones en base níquel	11	Inconel 625	—	No se recomienda el uso de la placa SPUN en materiales exóticos.											
		Inconel 718													
		Hastelloy C													
Aleaciones en base Titanio	12	TiAl 6 V4	—												
		T40													

Aplicación



Artículos relacionados
Aceite Corte Cut-Cool
Perfect 5L
Art. N° 0893 050 009
Destornillador
dinamométrico 1-5 Nm
Art. N° 0714 71 80