

E4 TOP FG SILICONA ALIMENTARIA



Color	Contenido	Art. N°	U/E
Transparente	310 ml	0892 844 31	1/25

Datos técnicos	
Material Base	Acetato silicona
Formación de piel 23° C / 50 RH	10 min.
Contracción de volumen ISO 10563	3,50 %
Densidad a 23° C ISO 1183-1 A	1,02 g/cm ³
Dureza Shore - A ISO 868	20
Resistencia a la tracción ISO 8339	0,60 N/mm ²
Alargamiento a la rotura ISO 8339	250 %
Tensión / estiramiento 100% ISO 8339-A	0,37 Nmm ²
Resistencia a la rotura ISO 34 Método C	4,2 N/mm
Temperatura de aplicación	De + 5°C a + 40°C
Resistencia a la temperatura	De - 40°C a + 180°C
Permeabilidad al vapor de agua 2 mm de película DIN 53122"	23 g/m ² d

Modo de empleo

Desengrasar las superficies con Ipa Cleaner, Art. N° 0893 223 500, alcohol isopropílico o acetona. Retirar el resto de disolvente con un paño seco y limpio. En caso de duda sobre la adhesión de la silicona, utilizar la imprimación Art. N° 0892 170. En sellados a dos caras con junta media, emplear la regla de la profundidad de sellado. Cortar el inicio de la rosca del envase según el tipo de cordón deseado y aplicar con pistola. Alisar el cordón con el alisador de silicona Art. N° 0893 3/003. Para más información consultar la ficha técnica 03 01 0006 y 0007.

Precauciones de uso

- La silicona alimentaria no se puede aplicar en superficies alcalinas, como por ejemplo en hormigón, cemento artificial de fibras y mortero.
- No debe entrar en contacto con metales, como el plomo, cobre, látex, cinc, porque conducen a la oxidación.
- El contacto con elastómeros orgánicos como por ejemplo EPDM y neopreno pueden ocasionar su decoloración. No se recomienda para la aplicación en el acristalamiento de carpinterías de aluminio o metálica, ni el sellado de acuarios.

Silicona selladora de alto rendimiento para la industria alimentaria con base acética

Características

- Testado y certificado por el NSF/ ANSI 51 para el sector de la alimentación.
- Cumple con la normativa FDA 21CFR: I. 175.105 Adhesivos. II. 175.300 Recubrimientos resinosos y poliméricos. III. 177.1210 Cierres con juntas de sellado para envases de alimentos. IV. 177.2600 Artículos de caucho para uso repetido.
- BS 6920: Adecuado para su uso en contacto con agua potable.

Ventajas

- Buena adhesión a baja y alta temperatura (+5°C a +40°C).
- Elasticidad estable a bajas y altas temperaturas. (-40°C a + 180°C).
- Libre de disolventes.
- Elevada resistencia a la intemperie.

Beneficios

- Se adhiere perfectamente sobre cristal, superficies vitrificadas, baldosas y azulejos cerámicos, plásticos y acero inoxidable.
- Rápida formación de piel, solo 10 min.
- Al tener un bajo volumen de contracción, podemos regular una cantidad más exacta de material.
- Numerosas aplicaciones en la industria alimentaria como fábricas de alimentación, lácteos, cerveceras, cámaras frigoríficas, etc.
- Fabricación de silos, contenedores, construcción y mantenimiento de cocinas.



Certificado
NSF / ANSI 51



Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.