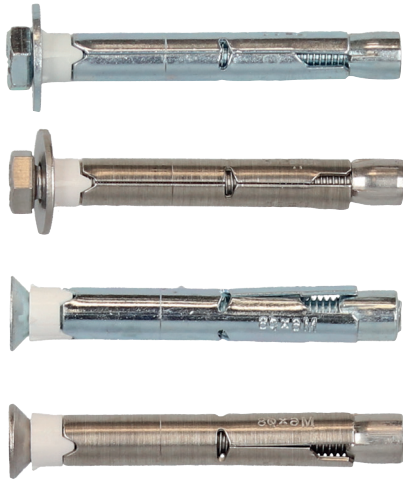


ANCLAJE METÁLICO W-HR/W-HR A2

14



Tipo S - Tornillo hexagonal

- Acero Cincado
- Acero inoxidable A2

Tipo SK - Tornillo avellanado

- Acero Cincado
- Acero inoxidable A2

- Impronta/llave: Allen.

Certificaciones

Aprobación Técnica Europea (ETA)

En Hormigón 25 no fisurado



ETA 21/0893 a fecha 25/10/2021

Limpieza del taladro

Limpiar el taladro: Soplado X2, cepillado X2, soplado X2
Para **M20** o superior, soplar el taladro con **aire comprimido** usando la boquilla adecuada.

1. Campos de aplicación

- Adecuado para el ámbito de cargas medio-altas.
- Datos de capacidad indicados para hormigón no fisurado C20/25.
- Indicado para montaje pasante.
- El taco puede ser utilizado para fijaciones bajo carga predominantemente estáticas (p.ej. peso propio, instalaciones, almacenaje) o casi-estáticas.
- Montaje en hormigón seco o húmedo.
- En interiores o ambiente seco: Acero cincado.
- En exterior, ambiente húmedo o salino: Acero inoxidable A2
- Apto para la fijación de construcciones metálicas, perfiles de metal, consolas, soleras, soportes, pórticos, estanterías, rótulos, toldos, barandillas, construcciones de madera, etc.

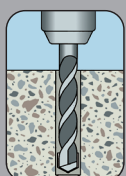
2. Ventajas

- Rapidez en la instalación.
- Se puede someter a carga inmediatamente sin períodos de espera.
- Camisa de expansión con diseño anti-giro.
- Anillo de goma (PVC) con diseño autocentrado y anti-giro.
- Cono con diseño anti-giro.
- Camisa de expansión útil en toda su longitud.

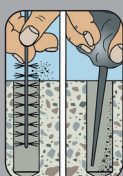
3. Características

- Tipo S ZN: Tornillo hexagonal DIN931 6.8 cincado A2J (>5 micras).
- Tipo S A2: Tornillo hexagonal DIN931 A2/70
- Tipo SK ZN: Tornillo avellanado DIN7991 10.9 cincado A2J (>5 micras)
- Tipo SK A2: Tornillo avellanado DIN7991 inox A2/70.

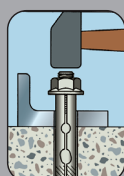
Instrucciones de colocación



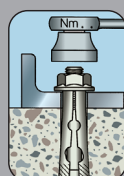
Efectuar taladro



Limpiar taladro



Colocar anclaje



Aplicar par de apriete