

ANCLAJE METÁLICO W-HR

14

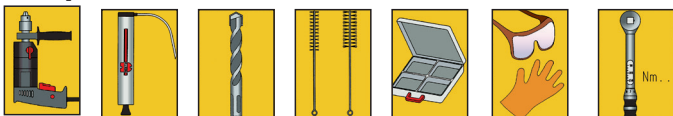
Métrica de anclaje		M 6		M 8		M 10		M 12			
Carga a tracción anclaje aislados sin influencia de bordes de hormigón	Hormigón =C20/25' No fisurado	Nzul [kN]		3.03	3.68	3.84	5.30	5.14	8.32	7.08	11.18
		Carga a cortadura anclaje aislados sin influencia de bordes de hormigón		Hormigón =C20/25' No fisurado	Vzul [kN]		3.51	6.19	6.40	8.14	9.98
Tipo SK ZN		-	4.88		5.96	8.88	8.14	9.98	-	-	
Tipo S A2		-	3.29		6.00	6.00	8.14	9.50	9.98	13.81	
Tipo SK A2		-	3.29		5.96	-	8.14	-	-	-	

Características		1x soplar, 1x cepillar, 1x soplar, 1x cepillar									
Distancia entre anclajes mín.	smin ≥ [mm]	90	105	120	155	145	165	165	205		
Distancia al borde mín.	cmin ≥ [mm]	45	55	60	80	75	85	85	105		
Espesor de soporte mín.	hmin ≥ [mm]	100	100	100	105	100	110	110	135		
Profundidad efectiva del anclaje	hef = [mm]	30	35	40	52	48	55	55	67		
Diámetro de broca -Ø	d0 = [mm]	8	8	10	11	12	14	16	16		
Diámetro taladro de pieza a fijar	df = [mm]	9	10	12	13	14	16	18	18		
Profundidad de taladro mín.	h0 ≥ [mm]	50	60	60	80	75	100	85	110		
Par de apriete	Tinst = [Nm]	10	10	20	20	35	35	50	50		

Limpieza del taladro		1x soplar, 1x cepillar, 1x soplar, 1x cepillar	
Cepillo de limpieza	Art. Nº U/E=1	0903 990 002	
Adaptador de cepillo para máquina de taladrar	Art. Nº U/E=1	Hexagonal: Art. Nº 0905 499 101 Compatible con SDS-plus: Art. Nº 0905 499 102	
Prolongador de cepillo	Art. Nº U/E=1	0905 499 111	
Placa de limpieza de cepillo	Art. Nº U/E=1	0905 499 099	
Bomba de aire	Art. Nº U/E=1	0903 990 001	

Dimensiones del anclaje		1x soplar, 1x cepillar, 1x soplar, 1x cepillar											
Métrica	[mm]	M 6		M 8		M 10		M 12					
Diámetro exterior	[mm]	D:8		D:10		D:11		D:12		D:14		D:16	
Longitud	l [mm]	45	60	60	80	60	80	70	100	70	100	80	110
Espesor máximo de fijación	tfix [mm]	5	15	5	15	5	15	5	25	5	25	5	25
Tipo S Acero cincado A2J	Art. Nº	5932 700 081	5932 700 085	5932 700 101	5932 700 105	5932 700 111	5932 700 115	5932 700 121	5932 700 125	5932 700 141	5932 700 145	5932 700 161	5932 700 165
Unidad de envasado	U/E	250	200	100	100	100	50	75	50	50	50	25	25
Tipo S Acero inoxidable A2	Art. Nº		5932 750 085	5932 750 101	5932 750 105			5932 750 121	5932 750 125			5932 750 161	5932 750 165
Tipo SK Acero cincado A2J	Art. Nº		5932 704 085	5932 704 101	5932 704 105			5932 704 121	5932 704 125				
Tipo SK Acero inoxidable A2	Art. Nº		5932 754 081		5932 754 105								
Unidad de envasado	U/E	100	100	100	-	-	50	-	-	25	25		

Componentes del sistema Würth



- La parte de coeficientes de seguridad en cuanto a resistencia regulada en la aprobación y la parte del coeficiente de seguridad efectiva de $\gamma_{if} = 1.4$ ha sido tenido en cuenta Para la combinación de cargas a tracción y a cortante, con influencia de bordes o grupos de anclajes, por favor consultar la Directiva para la Aprobación Técnica Europea (ETAG) Apéndice C.
- Se considera un hormigón con un refuerzo normal. Para valores más altos se pueden obtener mayores resistencias.
- Máxima temperatura a largo plazo.
- Máxima temperatura por un breve periodo de tiempo.
- La parte posterior del hormigón debe ser comprobada para asegurarse que no ha quebrado durante la perforación (ver ETA-04/0095)
- Boquillas de aire comprimido para la pistola de soplado Art. Nº 071 92 13
- Cepillo de limpieza sin rosca de conexión M6