

ANCLAJE QUÍMICO WIT-P 200



Descripción del producto

El anclaje químico WIT-P 200 posee excelentes propiedades de fijación y anclaje en materiales macizos y huecos, con rápido tiempo de cura. Es un producto bi-componente, en base de resina de poliéster y endurecedor. No posee estireno en la composición. El WIT-P 200 fue desarrollado para una aplicación práctica, fácil y con elevada resistencia a la tracción.

Características

- Para aplicaciones en materiales huecos y macizos.
- Exento de estireno: posee poco olor (poliéster sin estireno).
- Producto de fácil aplicación.
- Producto fixotrópico: puede ser aplicado en horizontal y en vertical.
- Cura rápida.
- Puede ser utilizado con cualquier tipo de pistola para cartuchos.

Aplicaciones

- Indicado para ladrillo macizo, ladrillo hueco, hormigón (sin función estructural), bloque hueco, madera, etc.
- Para anclaje y fijación en materiales tales como hormigón, piedra natural, roca maciza, mampostería maciza, ladrillo hueco, etc.
- Fijación de varillas roscadas, perfiles, varillas de construcción, entre otros, en zonas periféricas donde el anclaje no pueda soportar la acción de fuerzas de expansión.
- Indicado para aplicación en portones, rejas, persianas, paneles, antenas, calderas, soportes de cables, paredes de azulejos, rejillas, escaleras y postes de señalización.

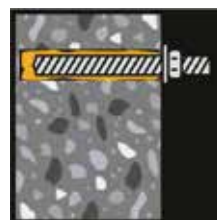


Principales ventajas:

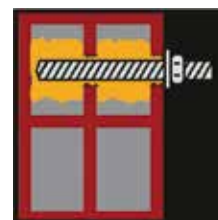
- **Versátil:** adecuado para materiales huecos y macizos.
- Puede ser utilizado con cualquier tipo de pistola para cartuchos.
- Exento de estireno, con bajo olor.
- No chorrea, puede ser aplicado en vertical o en horizontal.
- De fácil aplicación.
- Cura rápida.
- Se puede utilizar con cualquier pistola para cartuchos.

Productos asociados:

- **Mechas.**
- **Varillas roscadas.**
- **Pistola para cartuchos y cánula mezcladora.**
- **Tamiz plástico.**



Hormigón



Materiales huecos



Materiales macizos

Restricciones de uso

- No utilizar para adherir vidrios.
- No utilizar para fijación de estructuras de vidrio.
- Preste atención a las distancias mínimas entre las perforaciones y entre la perforación y el borde.

Atención: No aplicar en orificios hechos con mechas diamantadas.

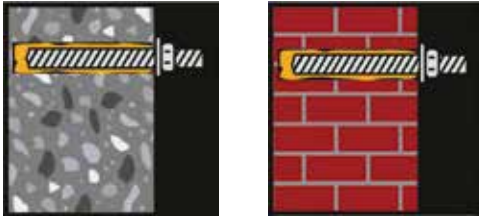
Motivo: la superficie interna del orificio no ofrece la rugosidad adecuada para la fijación, lo que puede provocar fallas en la adherencia.

Embalaje	Contenido	Art. No.
Unitario	300 mL	5918200330

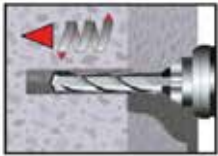
ANCLAJE QUÍMICO WIT-P 200

Modo de usar:

Aplicación en hormigón y materiales macizos:



1. Realice un orificio de anclaje. Utilice la mecha adecuada para el diámetro y profundidad deseada.



2. Limpie el orificio, sople 2 veces con ayuda de una bomba de aire.



3. Limpie 2 veces el orificio, utilizando una escobilla de nylon.



4. Sople nuevamente 2 veces el orificio con una bomba de aire.



Nota: La limpieza inadecuada del orificio puede comprometer la capacidad de anclaje del producto.

5. Abra el cartucho del anclaje químico. Acople en la pistola de aplicación (producto no incluido) y coloque la cánula mezcladora. Nunca utilice un pico mezclador diferente. Esto podría comprometer el desempeño del producto.



6. Antes de utilizar el producto, asegurese que la mezcla sea homogénea. Aplique un cordón de 10 cm de largo en un lugar que no comprometa el anclaje, observando que la coloración del la mezcla de ambos componentes sea de color gris. Sólo después de que ocurra la mezcla rellene los orificios con el anclaje químico. Nunca utilice el producto si la mezcla no es homogénea.



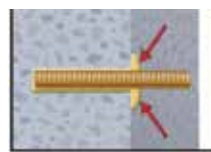
7. Asegurese que la perforación esté limpia, seca y libre de polvo. Rellene la mitad de la perforación con el anclaje químico. No exceda esta medida.



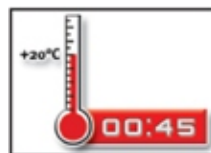
8. Inserte el elemento roscado, girando lentamente el mismo en el anclaje químico, hasta que haga tope en el fondo del orificio.



9. Una pequeña cantidad de la resina presente en el borde del anclaje, después de insertar el elemento roscado, es un indicativo del correcto relleno de la perforación.



10. Espere el tiempo de cura según se indica en la tabla de datos.



11. Después de la cura, monte el componente a ser anclado, aplicando el torque según se indica en la tabla de datos.



ANCLAJE QUÍMICO WIT-P 200

Modo de usar:

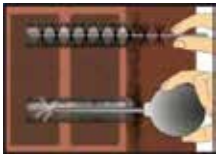
Aplicación en materiales huecos:



1. Realice un orificio de anclaje. Utilice la mecha adecuada para el diámetro y profundidad deseada.

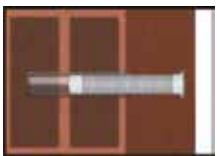


2. Limpie el orificio, sople 2 veces con ayuda de una bomba de aire. Limpie 2 veces el orificio, utilizando una escobilla de nylon.



Nota: La limpieza inadecuada del orificio puede comprometer la capacidad de anclaje del producto.

3. Inserte el tamiz plástico dentro del orificio



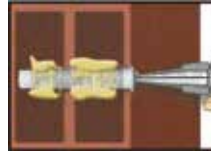
4. Abra el cartucho del anclaje químico. Acople en la pistola de aplicación (producto no incluido) y coloque la cánula mezcladora. Nunca utilice un pico mezclador diferente. Esto podría comprometer el desempeño del producto.



5. Antes de utilizar el producto, asegurese que la mezcla sea homogénea. Aplique un cordón de 10 cm de largo en un lugar que no comprometa el anclaje, observando que la coloración del la mezcla de ambos componentes sea de color gris. Sólo después de que ocurra la mezcla rellene los orificios con el anclaje químico. Nunca utilice el producto si la mezcla no es homogénea.



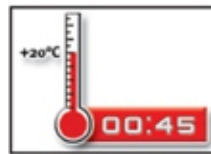
6. Asegurese que la perforación esté limpia, seca y libre de polvo. Rellene el tamiz plástico completamente con la resina.



7. Inserte el elemento roscado, girando lentamente el mismo en el anclaje químico, hasta que haga tope en el fondo del orificio. Una pequeña cantidad de la resina presente en el borde del anclaje, después de insertar el elemento roscado, es un indicativo del correcto relleno de la perforación.



8. Espere el tiempo de cura según se indica en la tabla de datos.



9. Después de la cura, monte el componente a ser anclado, aplicando el torque según se indica en la tabla de datos.



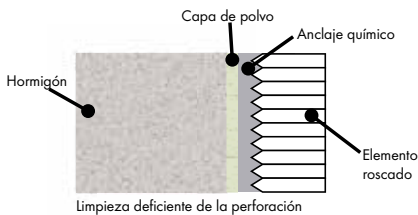
ANCLAJE QUÍMICO WIT-P 200

Recomendaciones importantes:

Limpieza:

La remoción de residuos de los orificios es de extrema importancia, ya que el anclaje debe tener contacto con las paredes internas de la perforación.

La existencia de polvo y otras suciedades compromete seriamente el rendimiento del anclaje químico, ya que la suciedad forma una película y evita la adherencia del anclaje químico en las paredes de la perforación.



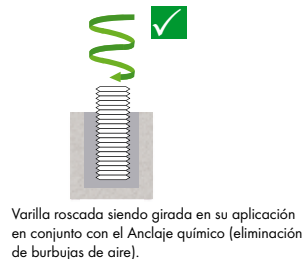
Aplicación del anclaje químico:

Antes de la aplicación, descarte por lo menos 3 cm de resina. Aplicar solamente después que la mezcla presente un color gris homogéneo.



Inserción del elemento roscado:

Después de aplicar la resina en la perforación, se debe prestar atención e insertar la varilla roscada girandola lentamente hasta que haga tope en el fondo de la perforación. Esto elimina la posibilidad de que se generen burbujas de aire, las cuales pueden reducir los puntos de apoyo en las paredes de la perforación por causa de ausencia del producto.



Información adicional:

Dado que la cura del anclaje es muy rápida, en el caso de una cantidad importante de perforaciones, se recomienda la previa preparación de los mismos (perforación, limpieza y posicionamiento de los elementos de montaje) de forma que la aplicación del anclaje químico se en secuencia economizando de esta forma el número de cánulas de aplicación utilizadas en la aplicación

Información de seguridad, limpieza y manipulación del producto

- Después de la utilización total del producto, no reutilizar el embalaje.
- No comer, beber o fumar durante la manipulación del producto.
- Utilizar los EPI's adecuados para la aplicación.
- Evitar cualquier contacto con los ojos. Evitar el contacto con la piel. No ingerir.


Condiciones de almacenamiento y tiempo de validez

- Mantener el producto cerrado y en su embalaje original.
- Almacenar al amparo del sol y la lluvia.
- Mantener fuera del alcance de niños y animales.
- No almacenar junto a alimentos, bebidas o medicamentos.
- Almacenar lejos de fuentes de calor.
- No almacenar en lugares húmedos y con temperaturas superiores a +50°C.
- Validez: 12 meses a partir de la fecha de fabricación.


Datos técnicos

Tiempo de manipulación y cura			
Temperatura de aplicación (°C)	Tiempo de manipulación (min)	Temperatura del material	Tiempo mínima de cura (min)
>+5°C	25	>+5°C	120
>+10°C	15	>+10°C	80
>+20°C	6	>+20°C	45
>+30°C	4	>+30°C	25
>+35°C	2	>+35°C	20

ANCLAJE QUÍMICO WIT-P 200

Material base	Parámetros de instalación										
 Hormigón	Diámetro de la varilla (mm)	M8	M10	M12	M16	M20					
	Diámetro del orificio (mm)	10	12	14	18	24					
	Profundidad del orificio (mm)	80	90	110	125	170					
	Distancia del borde (mm)	80	90	110	125	170					
	Distancia entre varillas (mm)	160	180	220	250	340					
	Espesor mínimo del hormigón (mm)	110	120	140	160	220					
	Torque de instalación (Nm)	10	20	40	60	120					
	Rendimiento (N° de Aplicaciones)	67	41	24	13	5					
	Cargas recomendadas										
	Carga máxima (Kgf)	Tracción	Corte	Tracción	Corte	Tracción	Corte	Tracción	Corte	Tracción	Corte
Acero clase 5.8	1.800	900	2.900	1.500	4.200	2.100	7.800	3.900	12.200	6.100	
Acero clase 8.8	2.900	1.500	4.600	2.300	6.700	3.400	12.500	6.300	19.600	9.800	
Acero inoxidable	2.600	1.300	4.100	2.000	5.900	3.000	11.000	55.000	17.200	8.600	

1. Dureza del hormigón (referencia): 20/25 Mpa.
2. El rendimiento es meramente teórico y estimado en condiciones ideales de aplicación, pudiendo variar debida a algunos factores tales como: práctica del operador, temperatura ambiente y uso discontinuado del cartucho.
3. Pérdida considerada: 25 ml

Material base	Parámetros de instalación					
 Bloques huecos	Dimensiones del tamiz / Diámetro x Longitud (mm)	12 x 80	12 x 80	16 x 85	20 x 85	20 x 85
	Diámetro de la varilla (mm)	M6	M8	M10	M12	M16
	Diámetro del orificio (mm)	12	12	16	20	20
	Profundidade do Furo (mm)	85	85	90	90	90
	Distância da Borda (mm)	250	250	250	250	250
	Distância entre Barras (mm)	250	250	250	250	250
	Profundidade Mínima (mm)	110	110	110	125	125
	Torque de Instalação (Nm)	3	8	8	8	8
	Rendimiento (N° de Aplicações)	24	24	12	7	7
	Cargas recomendadas					
Carga Máxima (Kgf)	Tracción	Tracción	Tracción	Tracción	Tracción	
Tijolo Vazado Cerâmico	30	30	30	30	30	
Tijolo Vazado de Calcário (Cimento)	30	30	30	30	30	
Tijolo Vazado de Concreto	30	30	30	30	30	

1. El rendimiento es meramente teórico y estimado en condiciones ideales de aplicación, pudiendo variar debido a algunos factores tales como: práctica del operador, temperatura ambiente y uso discontinuado del cartucho.
2. Pérdida considerada: 25 ml