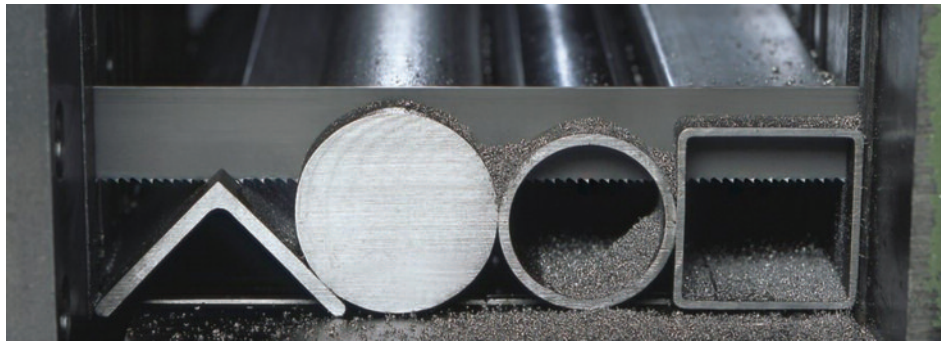
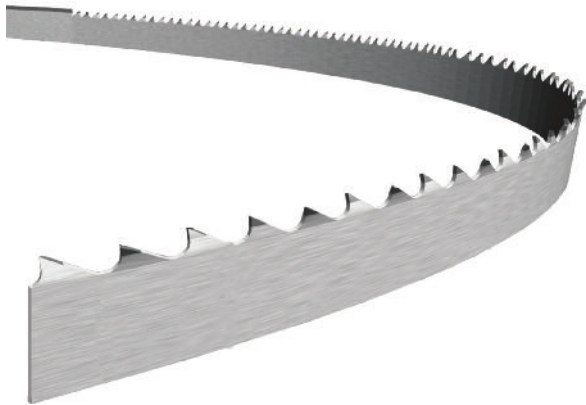


## LAMES DE SCIES RUBAN



**Lames de scie ruban, pour découpe de matériaux pleins ou creux.**

### Caractéristiques et avantages :

- Ruban bi-métal M42, meulé rectifié.
- lame de scie polyvalente permettant une coupe dans différentes formes et épaisseurs d'aciers, pleins ou creux.
- Technologie de fabrication innovante :
  - meilleure résistance à la casse,
  - meilleure résistance à l'usure des dents,
  - rapport entre la rapidité de coupe et la durée de vie du ruban réduit de façon très significative le coût à la coupe.
- Des coupes plus rapide d'environ 35 %.
- Une lame durable, résistant à la fatigue et à la chaleur produite lors de la coupe des aciers et des autres alliages.
- Les pointes de dents sont faites d'acier rapide soudé par faisceau d'électrons sur un dossier en alliage d'acier de haute résistance.
- Il est possible d'obtenir toutes autres dimensions sur mesure via le service APS.

### Domaine d'application :

Travail des métaux, aciers au carbone, aciers alliés et d'outillage, aciers inoxydables, alliages à base de nickel.

### Mode d'emploi :

Afin d'optimiser les lames de scies à ruban, une période de rodage est préconisée.

Vérifier la tension de la lame et respecter le sens de la coupe.

Le choix des lames se fait en fonction de 2 critères :

- La machine, qui définit la longueur, l'épaisseur et la hauteur de la lame.
- Le matériaux, s'il est plein ou creux, ainsi que son épaisseur, qui définit la denture.

Se reporter au tableau de sélection en page 3.

Vitesse de rotation conseillée :

Acier E24 / S235 : 75 - 80 m/min

Acier inox : 40 - 45 m/min

Alu : 110 - 120 m/min

## LAMES DE SCIES RUBAN

Haut. mm	Long. mm	Epais. mm	Denture	Art. N°	Condit.
13	1335	0,65	10/14	<b>0602 910 101</b>	6
	1440	0,65	10/14	<b>0602 910 201</b>	
	1440	0,65	8/12	<b>0602 910 205</b>	
	1470	0,65	10/14	<b>0602 910 301</b>	
	1470	0,65	8/12	<b>0602 910 305</b>	
	1735	0,65	10/14	<b>0602 910 401</b>	
	1735	0,65	8/12	<b>0602 910 405</b>	
19	2080	0,9	5/8	<b>0602 920 503</b>	5
	2080	0,9	6/10	<b>0602 920 504</b>	
	2080	0,9	8/12	<b>0602 920 505</b>	
	2360	0,9	5/8	<b>0602 920 603</b>	
	2360	0,9	6/10	<b>0602 920 604</b>	
27	2450	0,9	4/6	<b>0602 930 702</b>	5
	2450	0,9	5/8	<b>0602 930 703</b>	
	2450	0,9	6/10	<b>0602 930 704</b>	
	2450	0,9	8/12	<b>0602 930 705</b>	
	2480	0,9	4/6	<b>0602 930 802</b>	
	2480	0,9	5/8	<b>0602 930 803</b>	
	2480	0,9	6/10	<b>0602 930 804</b>	
	2480	0,9	8/12	<b>0602 930 805</b>	
	2535	0,9	5/8	<b>0602 930 903</b>	
	2535	0,9	6/10	<b>0602 930 904</b>	
	2535	0,9	8/12	<b>0602 930 905</b>	
	2600	0,9	5/8	<b>0602 931 003</b>	
	2600	0,9	6/10	<b>0602 931 004</b>	
	2700	0,9	4/6	<b>0602 931 102</b>	
	2700	0,9	5/8	<b>0602 931 103</b>	
	2700	0,9	6/10	<b>0602 931 104</b>	
	2700	0,9	8/12	<b>0602 931 105</b>	
	2750	0,9	4/6	<b>0602 931 202</b>	
	2750	0,9	5/8	<b>0602 931 203</b>	
	2750	0,9	6/10	<b>0602 931 204</b>	
	2750	0,9	8/12	<b>0602 931 205</b>	
	2825	0,9	4/6	<b>0602 931 302</b>	
	2825	0,9	5/8	<b>0602 931 303</b>	
	2825	0,9	6/10	<b>0602 931 304</b>	
	2825	0,9	8/12	<b>0602 931 305</b>	
	2845	0,9	6/10	<b>0602 931 404</b>	
	2910	0,9	4/6	<b>0602 931 502</b>	
2910	0,9	5/8	<b>0602 931 503</b>		

Haut. mm	Long. mm	Epais. mm	Denture	Art. N°	Condit.
27	2910	0,9	6/10	<b>0602 931 504</b>	5
	2910	0,9	8/12	<b>0602 931 505</b>	
	2925	0,9	5/8	<b>0602 931 603</b>	
	2925	0,9	6/10	<b>0602 931 604</b>	
	3010	0,9	4/6	<b>0602 931 702</b>	
	3010	0,9	5/8	<b>0602 931 703</b>	
	3010	0,9	6/10	<b>0602 931 704</b>	
	3025	0,9	4/6	<b>0602 931 802</b>	
	3025	0,9	5/8	<b>0602 931 803</b>	
	3025	0,9	6/10	<b>0602 931 804</b>	
	3100	0,9	4/6	<b>0602 931 902</b>	
	3100	0,9	5/8	<b>0602 931 903</b>	
	3100	0,9	6/10	<b>0602 931 904</b>	
	3100	0,9	4/6	<b>0602 932 002</b>	
	3120	0,9	5/8	<b>0602 932 003</b>	
	3120	0,9	6/10	<b>0602 932 004</b>	
	3120	0,9	8/12	<b>0602 932 005</b>	
	3150	0,9	4/6	<b>0602 932 102</b>	
	3150	0,9	5/8	<b>0602 932 103</b>	
	3150	0,9	6/10	<b>0602 932 104</b>	
	3150	0,9	8/12	<b>0602 932 105</b>	
	3160	0,9	4/6	<b>0602 932 202</b>	
	3160	0,9	5/8	<b>0602 932 203</b>	
	3160	0,9	6/10	<b>0602 932 204</b>	
	3180	0,9	4/6	<b>0602 932 302</b>	
	3180	0,9	5/8	<b>0602 932 303</b>	
	3180	0,9	6/10	<b>0602 932 304</b>	
	3350	0,9	4/6	<b>0602 932 402</b>	
	3350	0,9	5/8	<b>0602 932 403</b>	
	3420	0,9	4/6	<b>0602 932 502</b>	
	3420	0,9	5/8	<b>0602 932 503</b>	
	3420	0,9	6/10	<b>0602 932 504</b>	
	3505	0,9	4/6	<b>0602 932 602</b>	
	3660	0,9	4/6	<b>0602 932 702</b>	
	3660	0,9	5/8	<b>0602 932 703</b>	
	3660	0,9	6/10	<b>0602 932 704</b>	
	3810	0,9	4/6	<b>0602 932 802</b>	
	3810	0,9	6/10	<b>0602 932 804</b>	
	3830	0,9	4/6	<b>0602 932 902</b>	
	3850	0,9	4/6	<b>0602 933 002</b>	

## LAMES DE SCIES RUBAN

<b>Matériaux creux, profils et tubes</b>													
Epaisseur à couper / Largeur de la pièce mm	20 mm	40 mm	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	150 mm	200 mm	300 mm	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8
3	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8
4	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
8	14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
10		8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
12		8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
15			6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
30					4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
75							2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2

<b>Matériaux pleins</b>		
<b>Epaisseur à couper mm</b>	<b>Nombre de dents, pas constant pouces</b>	<b>Nombre de dents, pas variable pouces</b>
Jusqu'à 10 mm	24 ou 18	14/18 ou 10/14
10 - 15 mm	14	8/12
16 - 30 mm	10	6/10
31 - 50 mm	8	5/8
51 - 80 mm	6	4/6
81 - 120 mm	4	3/4
121 - 200 mm	3	2/3
+ de 200 mm	2 ou 1,25	1,4/2 ou 0,8/1,3