

POSTE À SOUDER TIG AC/DC 200



Domaine d'application :

Onduleur de soudage portatif, pour le procédé TIG en courant alternatif (AC) et en courant continu (DC) ainsi que le procédé MMA (électrode enrobée).

Poste idéal pour le soudage sur tous types de matériaux, **y compris l'aluminium**.

Cette machine compacte, portable et polyvalente permet aussi bien le soudage sur chantier ou en atelier.



Contenu :

Poste livré dans une boîte cartonnée comprenant une torche TIG, un tuyau gaz intégré, un câble de masse, une sangle de transport et une prise 16 ampères.

Données techniques :

Tension secteur	230 Volt +/- 15%
Fusible	16 ampères
Tension à vide	95 Volt
Plage de courant	5 à 200 ampères
Facteur de marche TIG 40% (à 40 °C)	200 ampères
Facteur de marche TIG 60% (à 40 °C)	170 ampères
Facteur de marche TIG 100% (à 40 °C)	140 ampères
Facteur de marche TIG 60% (à 20 °C)	190 ampères
Facteur de marche TIG 100% (à 20 °C)	160 ampères
Facteur de marche MMA 40% (à 40 °C)	170 ampères
Facteur de marche MMA 60% (à 40 °C)	150 ampères
Facteur de marche MMA 100% (à 40 °C)	110 ampères
Classe de protection	IP 23S
Dimensions (HxLxL)	250 x 180 x 470
Livré avec	Pince de masse, torche TIG, prise 16 A
Poids (kg)	13,5

Poste TIG automatique spécial aluminium : 200 A.

Courant continu et alternatif, avec ou sans mode pulsé.

Art. N° 0702 400 708

Condit. : 1

Norme :

EN 60974-1, EN 60974-3 et
EN 60974-10.

Garantie :

2 ans.

Caractéristiques et avantages :

- Poste TIG professionnel AC/DC automatique :
 - arrivée automatique du gaz à la torche,
 - soudage de tous les matériaux (idéal aluminium).
- Plage de réglages : 5 - 200 ampères.
- Amorçage Haute Fréquence ou Lift Arc :
 - HF = à distance,
 - Lift Arc = par grattage.
- Mode pulsé :
 - améliore le contrôle du bain de soudure,
 - idéal pour le soudage de position ou de tôles fines.
- Alimentation monophasée avec PFC (Power Factor Correction) :
 - secteur 230 V,
 - idéal même avec un long câble d'alimentation ou un groupe électrogène.
- Ventilation optimale :
 - favorise la puissance de soudage.
- Technologie onduleur inverter :
 - régulation électronique de la puissance.
- Protection contre les surtensions.
- Procédé MMA :
 - idéal pour des électrodes Ø 4 (maxi 5).
 - fonction "Hot Start" = surintensité au démarrage pour faciliter l'amorçage,
 - fonction "Arc Force" = assure stabilité et qualité de l'arc électrique,
 - fonction "Anti-Stick" = limite le collage et l'endommagement de l'électrode.