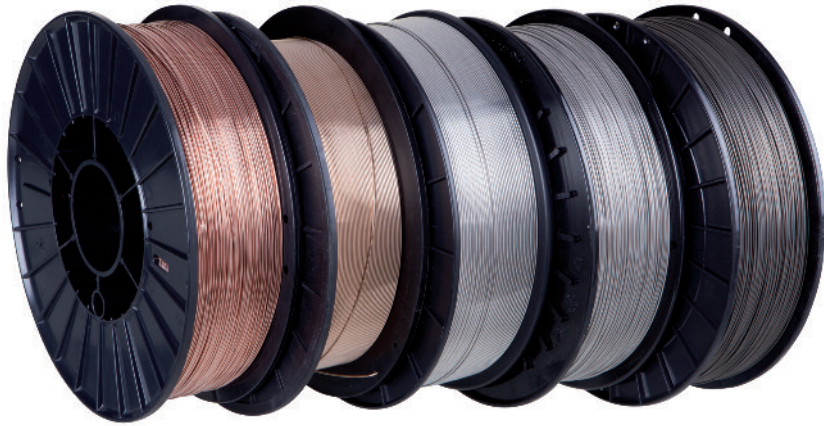


BOBINES DE FIL MIG/MAG

Petites bobines.



Domaine d'application :

ACIER : fil plein cuivré pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au carbone non et faiblement alliés.

Pour la construction automobile, ferroviaire, navale, construction et maintenance d'équipements de travaux publics, mines, carrières, matériel agricole...

INOX : métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 316L. Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline.

Pour tout type de construction métallique n'excédant pas 400 °C en service, centrale thermique, tuyauterie, construction en bord de mer.

ALUMINIUM : fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages aluminium-magnésium de composition homogène à 5 % de Mg, ou hétérogène.

Utilisé en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en milieux portuaire d'eau de mer et ses très bonnes caractéristiques mécaniques, mais aussi dans les domaines du ferroviaire pour le soudage de wagon de transport de phosphate et du transport routier pour les bennes ou remorques de tracteur...

CUIVRE : fil plein pour le soudage sous protection gazeuse du cuivre, des alliages cupro-silicium, cupro-manganèse entre eux ou avec des aciers courants. Brasage MIG des aciers électro-zingués ou galvanisés. Bien que toutes les industries soient concernées par le fil MIG CuSi, l'industrie de l'automobile reste une des plus importantes consommatrices de cette nuance de fil (meilleur mouillage que les cupro-alu) pour le soudage d'équipements annexes et de liaison de carrosserie.

FOURRE SANS GAZ : fil fourré pour le soudage toutes positions sans protection gazeuse des aciers au carbone non alliés.

Pour la construction d'usage général, construction ferroviaire, navale et grosse chaudronnerie, construction et maintenance d'équipements de travaux publics, mines, carrières, matériel agricole...

Norme :

ACIER :

AWS A5.18 / ER70S-6

ISO 14341-A : G3Si1

INOX :

AWS A5.9 : ER316LSi

ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si

ALUMINIUM :

AWS A5.10 : ER5356

ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr)

CUIVRE :

AWS A5.7 : ERCuSi-A

ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

FOURRE SANS GAZ :

AWS A5.20 : E 71T-GS

EN 758 : T 42 Z W N 1 H10

Produits associés :

Poste à souder RALLY MIG

Désignation	Polarité MIG	Ø mm	Paramètres arc pulsé A	Paramètres de soudage V	Gaz de protection	Art. N°	Condit.
Fil acier 5 kg	+	0,8	60 - 100	18 - 21	ISO 14175 : M21 (Ar/CO2) C1 (100v CO2) 12 - 15 l/min	1982 352 008	1
Fil acier 5 kg	+	1	150 - 170	25 - 28		1982 352 010	1
Fil inox 5 kg	+	0,8	100 - 150	22 - 27	Ar + 2% CO2 Ar + 1% O2 18 - 20 l/min	1982 353 008	1
Fil inox 5 kg	+	1	120 - 200	24 - 28		1982 353 010	1
Fil aluminium 2 kg	+	1	100 - 150	18 - 25	Ar/He : 18 - 20 l/min Argon : 18 - 20 l/min	1982 354 010	1
Fil cuivre 5 kg	+	0,8	/	/	Ar Ar + He	1982 355 008	1
Fil cuivre 5 kg	+	1	/	/		1982 355 010	1
Fil fourré sans gaz 4,5 kg	-	0,9	70 - 220	13 - 27	/	1982 356 009	1

M 15 30 17