

# FICHE TECHNIQUE

## HUILE DE COUPE SOLUBLE NG 2

**Micro-émulsion de nouvelle génération pour travail des métaux**

Art. N°0893 120 205	5 litres	1/4
Art. N°0893 120 225	25 litres	1



### Domaines d'applications :

Huile de coupe soluble *NG2* est une micro-émulsion haute performance et à fort pouvoir lubrifiant recommandée pour l'usinage et la rectification des matériaux courants rencontrés en industrie. Fluide de coupe soluble destiné aux usinages simples à moyennement difficiles des aciers, aciers alliés, des aluminiums, des fontes, du titane. Applications possibles sur acier inoxydable et alliages cuivreux. Huile spécialement formulée pour des utilisations sur machines à commandes numériques, grâce à son excellent pouvoir détergent et ses grandes capacités de mouillabilité. L'huile de coupe soluble *NG2* est aussi bien adaptée aux opérations de coupe par enlèvement de copeaux, qu'aux opérations de rectification, en bacs individuels ou en systèmes centralisés. Idéale pour tournage, fraisage, perçage, taraudage, sciage et rectification. Peut aussi convenir pour les perçages profonds, l'alésage et le rodage.

### Propriétés :

- Exempt de bore.
- Exempt de formaldéhyde.
- Grande polyvalence d'applications.
- Excellentes propriétés lubrifiantes.
- Haut pouvoir détergent, pour une propreté exemplaire des pièces, des machines et des outillages.
- Propriétés de refroidissement élevées pour une performance optimale des outils.
- Très grande stabilité dans le temps, pour une plus longue durée de vie des bains et une réduction des coûts de maintenance.
- Bonne protection anti-corrosion limitant les taux de rebut.

**Données techniques :**

Désignation	Méthode	Valeurs
Aspect du concentré	Visuelle	Ambrée clair
Aspect de l'émulsion	Visuelle	Translucide
Masse volumique à 20 °C	ASTM D 1298	994 kg/m <sup>3</sup>
pH en utilisation	DIN 51396	9,90
Limite corrosion	DIN 51360 T2	3 %
Facteur d'alcalinité	0,1 N%/25 ml	6,82
Facteur de cassage acide		1,05
Coefficient de réfractométrie	HIM 53	2,0
Pourcentage de dilution		5 à 8 % pour les usinages courants, 4 à 6 % pour la rectification
Dureté d'eau recommandée		5 à 35 ° Th
Température de stockage recommandée		+4 °C à +35 °C
Durée de stockage		12 mois

**Mode d'emploi :**

lors d'une préparation manuelle, l'huile de coupe soluble *NG2* a tendance à s'émulsionner rapidement dans l'eau. Afin d'obtenir un mélange homogène, verser l'huile dans l'eau (et non l'inverse). Pour le remplacement de l'émulsion, un nettoyage et un rinçage de l'installation sont conseillés voir obligatoires. Le pourcentage d'utilisation est très différent selon les difficultés d'usinage, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

**Précautions d'emploi :**

un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du liquide de coupe. Toute monte de bain neuf doit être précédée d'un lavage et d'une désinfection des installations en contact du fluide. Respecter le pourcentage de dilution et les dosages. Craint le gel lors du stockage. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

**Conditions de stockage :**

emballage d'origine fermé, dans un endroit sec et en respectant les températures de stockage. Craint le gel.

**Date limite d'utilisation :** voir sur l'emballage.

Ces données sont des recommandations basées sur notre propre expérience. Nous recommandons de procéder à un essai au préalable. Nous déclinons toute responsabilité pour tout usage particulier, en raison du nombre important d'applications et des conditions de stockage / d'utilisation. Dans la mesure où notre service clients fournit des informations et conseils techniques, nous déclinons toute responsabilité, excepté si les conseils ou informations donnés sont mentionnés dans le périmètre contractuel ou si le conseiller a agi délibérément. Nous garantissons une qualité constante de nos produits et nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques et autres développements.