



HSS spirálfúró

DIN 338, N típus

Műszaki adatok

- Alkalmos acélhoz, acélöntvényhez, (öt-vözött és ötvözetlen), szürkeöntvényhez, temperöntvényhez, gömbgrafitos önttö-vashoz, színesfémhez, műanyaghoz, újzústhöz és grafithez.
- Anyaga kiváló minőségű gyorsacél.
- Előállítás a legmodernebb technológiá-val történik.
- A gyártás folyamán minden egyes mun-kafázist minőségellenőrzés követ, majd pedig minden egyes darabot külön is ellenőriznek.
- Csúcsszög: 118° .
- Kúppalást-köszörülés.
- Átmérő 13 mm-től a szár 12,7 mm.
- Fúrási mélység: kb. 3 x átmérő.

Anyagmeg- nevezés	Példa az összetételre	Húzószí- lárdtság N/mm ²	Hűtési mód	Vágási Sebesség m/perc	Közepes fordulatszám/perc Előtolás (mm/ford)					Fúró Ø	
					2	5	8	10	16	20	
Általános szerkezeti acél	St33-St44	300-500	Emulzió	32	5120 0,040	2048 0,080	1280 0,125	1025 0,160	640 0,200	515 0,250	
	St52-St70	500-800	Emulzió	25	4000 0,032	1590 0,063	1000 0,100	800 0,125	500 0,160	400 0,200	
Profilacél, Kazánlemez	U és RSt37;, H1-H4	350-300	Emulzió	32	5120 0,050	2048 0,080	1280 0,125	1025 0,160	640 0,200	515 0,250	
Automata acélok*	9S20; 9SMnPb28	360-550	Emulzió	32	5120 0,050	2048 0,100	1280 0,160	1025 0,200	640 0,250	515 0,315	
	45S20; 60S20	600-850	Emulzió	25	4000 0,040	1590 0,080	1000 0,125	800 0,160	500 0,200	400 0,250	
Nemesíthető acélok*	C22-C35; CK22-CK35	550-700	Emulzió	32	5120 0,040	2048 0,080	1280 0,125	1025 0,160	640 0,200	515 0,250	
	C45-C60; CK35v-CK45v 38MnSi4; 25CrMo4	700-850	Emulzió	20	3200 0,040	1270 0,080	800 0,125	640 0,160	400 0,200	320 0,250	
Betétedzett/ cementált acél*	C10-C15; CK10-CK15	350-550	Emulzió	32	5120 0,050	2048 0,100	1280 0,160	1025 0,200	640 0,250	515 0,315	
	16MnCr5; 50Cr30	550-800	Emulzió	20	3200 0,040	1270 0,080	800 0,125	610 0,160	400 0,200	320 0,250	
Nitridálható acél*	34CrA16; 34CrAl55; 34CrAlMo5	600-900	Emulzió	16	2560 0,032	1025 0,063	640 0,100	515 0,125	320 0,160	260 0,200	
Szerszámacél hidegmunkákhoz*	100Cr6; 55NiCrMoV6; 60MnSi4	700-850	Emulzió	16	2560 0,032	1025 0,063	640 0,100	515 0,125	320 0,160	260 0,200	
Szürkeöntvény Gömbgrafitos ill. Temperöntvény	GG15-GG25	610-810	Emulzió Levegő	32	5120 0,050	2048 0,100	1280 0,160	1025 0,200	640 0,250	515 0,315	
	GG30-GG40; GTS és GTW65-75	810- 1010	Emulzió Levegő	20	3200 0,050	1270 0,100	800 0,160	640 0,200	400 0,250	320 0,315	
	GGG35-GGG60; GTS és GTW35-60	540-810	Emulzió	25	4000 0,050	1590 0,100	1000 0,160	800 0,200	500 0,250	400 0,315	
Szerszámacél melegmunkákhoz*	29CrMoV9; X30WCrV41; X45NiCrMo4	700-850	Emulzió	16	2560 0,032	1025 0,063	640 0,100	515 0,125	320 0,160	255 0,200	
Hőre keményedő műanyag*	Bakelit, Pertinax Resopal	250-300	Levegő	16	2560 0,032	1025 0,063	640 0,100	515 0,1250	320 0,160	255 0,200	

* feltételeesen alkalmas

HSS Spirálfúró méret táblázat

Ø mm	Teljes hossz mm	Munka hossz mm	Cikkszám Zebra spirálfúró	Cikkszám Standard spirálfúró	Cse./db
0,5	22	6	0625 05	-	10
0,6	24	7	0625 06	-	
0,7	28	9	0625 07	-	
0,8	30	10	0625 08	1624 08	
0,9	32	11	0625 09	-	
1,0	34	12	0625 10	1624 10	
1,1	36	14	0625 11	1624 11	
1,2	38	16	0625 12	1624 12	
1,3			0625 13	1624 13	
1,4	40	18	0625 14	1624 14	
1,5			0625 15	1624 15	
1,6	43	20	0625 16	1624 16	
1,7			0625 17	1624 17	
1,8	46	22	0625 18	1624 18	
1,9			0625 19	1624 19	
2,0			0625 20	1624 20	
2,05	49	24	0625 205	-	
2,1			0625 21	1624 21	
2,2	53	27	0625 22	1624 22	
2,3			0625 23	1624 23	
2,4			0625 24	1624 24	
2,5	57	30	0625 25	1624 25	
2,6			0625 26	1624 26	
2,7			0625 27	1624 27	
2,8	61	33	0625 28	1624 28	
2,9			0625 29	1624 29	
3,0			0625 30	1624 30	
3,1			0625 31	1624 31	
3,2	65	36	0625 32	1624 32	
3,25			0625 325	-	
3,3			0625 33	1624 33	
3,4			0625 34	1624 34	
3,5	70	39	0625 35	1624 35	
3,6			0625 36	1624 36	
3,7			0625 37	1624 37	
3,8			0625 38	1624 38	
3,9			0625 39	1624 39	
4,0	75	43	0625 40	1624 40	
4,1			0625 41	1624 41	
4,2			0625 42	1624 42	
4,3			0625 43	1624 43	
4,4			0625 44	1624 44	
4,5	80	47	0625 45	1624 45	
4,6			0625 46	1624 46	
4,7			0625 47	1624 47	
4,8			0625 48	1624 48	
4,9			0625 49	1624 49	
5,0	86	52	0625 50	1624 50	
5,1			0625 51	1624 51	
5,2			0625 52	1624 52	
5,3			0625 53	1624 53	
5,4			0625 54	1624 54	
5,5			0625 55	1624 55	
5,6			0625 56	1624 56	
5,7	93	57	0625 57	1624 57	
5,8			0625 58	1624 58	
5,9			0625 59	1624 59	
6,0			0625 60	1624 60	
6,1			0625 61	1624 61	
6,2			0625 62	1624 62	
6,3	101	63	0625 63	1624 63	
6,4			0625 64	1624 64	
6,5			0625 65	1624 65	
6,6			0625 66	1624 66	
6,7			0625 67	1624 67	
6,8			0625 68	1624 68	
6,9	109	69	0625 69	-	
7,0			0625 70	1624 70	

Ø mm	Teljes hossz mm	Munka hossz mm	Cikkszám Zebra spirálfúró	Cikkszám Standard spirálfúró	Cse./db
7,1	109	69	0625 71	1624 71	10
7,2			0625 72	1624 72	
7,3			0625 73	1624 73	
7,4			0625 74	1624 74	
7,5			0625 75	1624 75	
7,6	117	75	0625 76	1624 76	
7,7			0625 77	1624 77	
7,8			0625 78	1624 78	
7,9			0625 79	1624 79	
8,0			0625 80	1624 80	
8,1			0625 81	1624 81	
8,2			0625 82	1624 82	
8,3			0625 83	1624 83	
8,4			0625 84	1624 84	
8,5			0625 85	1624 85	
8,6	125	81	0625 86	1624 86	
8,7			0625 87	1624 87	
8,8			0625 88	1624 88	
8,9			0625 89	1624 89	
9,0			0625 90	1624 90	
9,1			0625 91	1624 91	
9,2			0625 92	1624 92	
9,3			0625 93	1624 93	
9,4			0625 94	1624 94	
9,5			0625 95	1624 95	
9,6	0625 96	1624 96			
9,7	133	87	0625 97	1624 97	
9,8			0625 98	1624 98	
9,9			0625 99	1624 99	
10,0			0625 100	1624 100	
10,1			0625 101	-	
10,2			0625 102	1624 102	
10,3			0625 103	-	
10,5			0625 105	1624 105	
10,6			0625 106	-	
10,8			0625 108	-	
11,0	142	94	0625 110	1624 110	
11,2			0625 112	-	
11,5			0625 115	1624 115	
12,0	151	101	0625 120	1624 120	
12,1			0625 121	-	
12,3			0625 123	-	
12,5			0625 125	1624 125	
13,0			0625 130	1624 130	
13,1			0625 131	-	
13,3			0625 133	-	
13,4			0625 134	-	
13,5			0625 135	1624 135	
13,8			0625 138	-	
14,0	0625 140	1624 140			
14,3	0625 143	-			
14,5	169	114	0625 145	1624 145	
15,0			0625 150	1624 150	
15,5	178	120	0625 155	-	
16,0			0625 160	1624 160	
16,5	184	125	0625 165	-	
17,0			0625 170	1624 170	
17,5	191	130	0625 175	-	
18,0			0625 180	1624 180	
19,0	198	135	-	1624 190	
19,5	205	140	0625 195	-	
20,0			0625 200	1624 200	



HSS spirálfúró készlet

DIN 338, normál befogó szárú

- Jobbravágó, rövid cilindres.
- Fémkazetta spirálfúrókkal.

Tartalom: 20 méret 1,0-től 10,5 mm-ig/
0.5 mm-es lépésekben = 155 db

Cikkszám 0964 625 020



HSS spirálfúró

DIN 338, N típus

- HSS-Box, jobbravágó kivitel.
- Könnyű ütészálló műanyag doboz, áttetsző tetővel.
- Jól kezelhető elrendezése fúróknak.

Tartalom	Cikkszám
1,0-10,0 mm/0,5 mm emelkedés = 19 spirálf.	0625 01



Fúrókészlet

Tartalma:

25 méret 1,0-13,0 mm
0,5 mm-enként = 25 fúró

Cikkszám 1624 013