

## GÉPI MENETFÚRÓ HSS-E



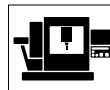
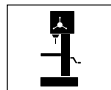
Zsákfurathoz, C alak, zöld gyűrűs, nemesacélokhöz, ötvözött szerszámacélokhöz, rozsdálló és saválló acélokhöz

<b>Menettípus</b>	Metrikus csavarmenet
<b>Megmunkálható anyag</b>	Acél, Nemesacél
<b>Furattípus</b>	Zsákfurat $\leq 2,5xD$
<b>Minőség</b>	ZEBRA-Premium
<b>Vágóél anyaga</b>	HSCo
<b>Bevonat</b>	Matt
<b>Forma</b>	C
<b>Száralak</b>	Cylindrical with square drive
<b>Menetfúró tűrési osztály</b>	ISO 2 (6H)
<b>Élettartam (pontozási rendszer)</b>	4-ből 2 pont
<b>Trueness to gauge (points system)</b>	4 of 4 points
<b>Sokoldalúság (pontozási rendszer)</b>	4-ből 2 pont
<b>Cutting behaviour (points system)</b>	3 of 4 points
<b>Chip formation (points system)</b>	2 of 4 points

Menettípus x névleges átmérő	Mene-temelkedés	Hosszúság	Szárát-mérő	Négylap-méret	Magfura-tátmérő	DIN	Cikkszám	Alkatr. menny.
M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	<b>0655 03</b>	1
M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	<b>0655 04</b>	1
M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	<b>0655 05</b>	1
M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	<b>0655 06</b>	1
M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	<b>0655 08</b>	1
M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	<b>0655 010</b>	1
M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	<b>0655 012</b>	1
M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	<b>0655 014</b>	1
M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	<b>0655 016</b>	1

### Alkalmazási terület

Nemesacélokhöz, ötvözött szerszámacélokhöz, rozsdálló és saválló acélokhöz.



### Megjegyzés

Zsákfurat, C alak, DIN 371 M10-ig, DIN 376 M12-től