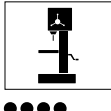


GÉPI MENETFÚRÓ HSCO, KÉK GYŰRŰS, ÁTMENŐ FURAT, DIN 371/376



Kék gyűrűs gépi menetfúró általános, széleskörű alkalmazásokhoz hosszú forgácsú, ötvözetlen acélok forgácsolásához, akár 850 N/mm² szilárdságig.

- A vágási geometriát pontosan acélnyagokhoz alakították ki

Útmutató

A menetfúró irányváltása előtt a szerszám teljes kezdő hornyát el kell távolítani a furatból. Ennek elmulasztása esetén a vágóélek letörhetnek vagy a szerszám eltörhet.

Megjegyzés

- Menetvágáskor elegendő mennyiségű hűtőfolyadékot és kenőanyagot kell használni.
- A gépi menetfúró/anyag párosítást lásd az áttekintő táblázatokban

Menettípus	Metrikus csavarmenet
Megmunkálható anyag	Acél
Furattípus	Szavatolt hézagú furat ≤ 3xD
Minőség	ZEBRA-Premium
Vágóél anyaga	HSCo
Bevonat	Matt
Forma	B
Száralak	Cylindrical with square drive
Menetfúró tűrési osztály	ISO 2 (6H)
Élettartam (pontozási rendszer)	4-ből 2 pont
Idomszernek megfelelés (pontozási rendszer)	4 of 4 points
Sokoldalúság (pontozási rendszer)	4-ből 1 pont
Vágási viselkedés (pontozási rendszer)	3 of 4 points
Forgácsképződés (pontozási rendszer)	2 of 4 points

Szín-kód-rendszer	Menettípus x névleges átmérő	Menetemelkedés	Hosszúság	Szárátmérő	Négylap méret	Magfuratátmérő	DIN	Cikkszám	Cs.e./db.
■	Acél M2,5	0,45 mm	50 mm	2,8 mm	2,1 mm	2,05 mm	371	0653 25	1
■	Acél M3	0,5 mm	56 mm	3,5 mm	2,7 mm	2,5 mm	371	0653 3	1
■	Acél M3,5	0,6 mm	56 mm	4 mm	3 mm	2,9 mm	371	0653 35	1
■	Acél M4	0,7 mm	63 mm	4,5 mm	3,4 mm	3,3 mm	371	0653 4	1
■	Acél M5	0,8 mm	70 mm	6 mm	4,9 mm	4,2 mm	371	0653 5	1
■	Acél M6	1 mm	80 mm	6 mm	4,9 mm	5 mm	371	0653 6	1
■	Acél M8	1,25 mm	90 mm	8 mm	6,2 mm	6,8 mm	371	0653 8	1
■	Acél M10	1,5 mm	100 mm	10 mm	8 mm	8,5 mm	371	0653 10	1
■	Acél M12	1,75 mm	110 mm	9 mm	7 mm	10,2 mm	376	0653 12	1
■	Acél M14	2 mm	110 mm	11 mm	9 mm	12 mm	376	0653 14	1
■	Acél M16	2 mm	110 mm	12 mm	9 mm	14 mm	376	0653 16	1
■	Acél M18	2,5 mm	125 mm	14 mm	11 mm	15,5 mm	376	0653 18	1
■	Acél M20	2,5 mm	140 mm	16 mm	12 mm	17,5 mm	376	0653 20	1
■	Acél M22	2,5 mm	140 mm	18 mm	14,5 mm	19,5 mm	376	0653 22	1
■	Acél M24	3 mm	160 mm	18 mm	14,5 mm	21 mm	376	0653 24	1
■	Acél M27	3 mm	160 mm	20 mm	16 mm	24 mm	376	0653 27	1
■	Acél M30	3,5 mm	180 mm	22 mm	18 mm	26,5 mm	376	0653 30	1