

BARRE DI ANCORAGGIO PER ANCORANTI CHIMICI

BARRA FILETTATA PRETAGLIATA W-VI-A

da utilizzare in abbinamento agli ancoranti chimici Würth

Ø x L [mm]	s [mm]	hef,min [mm]	hef,max [mm]	acciaio zincato bianco classe 5.8 Art.	acciaio zincato a caldo classe 5.8 Art.	acciaio inox A4 - 70 Art.
M8 x 100	8,3	60	160	0905 460 811	-	0905 470 811
M8 x 110	8,3	60	160	0905 460 812	5916 600 802	0905 470 812
M8 x 130	8,3	60	160	0905 460 813	-	0905 470 813
M8 x 145	8,3	60	160	0905 460 814	-	0905 470 814
M8 x 160	8,3	60	160	0905 460 815	-	0905 470 815
M8 x 205	8,3	60	160	0905 460 816	-	0905 470 816
M10 x 110	10,4	60	200	0905 461 011	-	0905 471 011
M10 x 130	10,4	60	200	0905 461 012	5916 601 002	0905 471 012
M10 x 150	10,4	60	200	0905 461 013	5916 601 003	0905 471 013
M10 x 165	10,4	60	200	0905 461 014	-	0905 471 014
M10 x 190	10,4	60	200	0905 461 015	5916 601 005	0905 471 015
M10 x 260	10,4	60	200	0905 461 016	-	0905 471 016
M12 x 135	13,3	70	240	0905 461 211	-	0905 471 211
M12 x 155	13,3	70	240	0905 461 212	5916 601 202	0905 471 212
M12 x 175	13,3	70	240	0905 461 213	5916 601 203	0905 471 213
M12 x 210	13,3	70	240	0905 461 214	5916 601 204	0905 471 214
M12 x 250	13,3	70	240	0905 461 215	-	0905 471 215
M12 x 300	13,3	70	240	0905 461 216	-	0905 471 216
M16 x 160	17,8	80	320	0905 461 611	-	0905 471 611
M16 x 175	17,8	80	320	0905 461 612	5916 601 602	0905 471 612
M16 x 205	17,8	80	320	0905 461 613	5916 601 603	0905 471 613
M16 x 235	17,8	80	320	0905 461 614	-	0905 471 614
M16 x 300	17,8	80	320	0905 461 615	-	0905 471 615
M20 x 240	21,0	90	400	0905 462 011	-	0905 472 011
M20 x 260	21,0	90	400	0905 462 012	5916 602 002	-
M20 x 285	21,0	90	400	0905 462 013	-	0905 472 013
M20 x 300	21,0	90	400	0905 462 014	-	0905 472 014
M20 x 350	21,0	90	400	0905 462 015	-	-
M20 x 400	21,0	90	400	0905 462 016	-	-
M24 x 290	25,5	96	480	0905 462 411	5916 602 401	0905 472 411
M24 x 350	25,5	96	480	0905 462 412	-	0905 472 412
M24 x 400	25,5	96	480	0905 462 413	-	0905 472 413
M30 x 370	29,6	120	600	0905 463 011	-	0905 473 011 *

Note:

- Le barre filettate W-VI-A possono essere utilizzate solo in abbinamento agli ancoranti chimici Würth.
- La profondità di ancoraggio deve essere sempre compresa tra hef,min e hef,max. La profondità di ancoraggio effettiva andrà quindi scelta in funzione dello spessore serrabile e delle tenute richieste dall'ancoraggio.
- I parametri di installazione sono reperibili nel certificato ETA e nella pagina di catalogo/scheda tecnica dell'ancorante chimico Würth da adoperare nell'installazione.
- I valori di hef,min e hef,max qui tabellati sono quelli riportati nei certificati ETA degli ancoranti chimici Würth per quanto concerne le applicazioni in calcestruzzo (ETA Opzione 1). Per le applicazioni in muratura forata le profondità di ancoraggio dipendono dalle dimensioni della bussola utilizzata. Per le applicazioni in muratura piena si faccia invece riferimento al certificato ETA relativo a questo tipo di applicazione.
- Consultare sempre il certificato ETA e la pagina di catalogo/scheda tecnica dell'ancorante chimico Würth scelto per maggiori dettagli.
- * L'articolo 0905 473 011 è in classe di resistenza 50.

Attenzione:

Per effettuare fissaggi certificati ETA e coperti da marchio CE è necessario utilizzare ancoraggi chimici Würth certificati ETA e barre filettate pretagliate Würth W-VD, Würth W-VI o barre filettate a metro dotate di certificato 3.1 con caratteristiche come da certificato ETA dell'ancorante chimico Würth scelto. Altre tipologie di barre fanno decadere la certificazione ETA.