

Disco da sbavo veloce per acciaio Speed

Elevata capacità di rimozione dei materiali e lunga durata.

- Levigatura confortevole e silenziosa
- Mole da sbavo ad alte prestazioni in fibra di vetro di rinforzo e con legante in resina sintetica
- Per la levigatura a mano con smerigliatrici angolari elettriche e pneumatiche
- Suscettibilità alla rottura estremamente bassa



Solo a fini illustrativi



Materiale da lavorare	Acciaio
Velocità circonferenziale max	80 m/s
Versatilità (sistema a punti)	1 su 4 punti
Durata (sistema a punti)	3 su 4 punti
Velocità di rimozione (sistema a punti)	4 su 4 punti

Sistema di codifica a colori	Diametro x spessore	Foratura	Design	Numero di giri max	Prestazioni di rimozione (sistema a punti)	Art. n.	P. Qtà
■ Acciaio	60 x 6 mm	6 mm	Dritto	25000 G/min	3 su 4 punti	0664 160 606	25
■ Acciaio	115 x 4 mm	22,23 mm	Piegato a gomito	13300 G/min	3 su 4 punti	0664 161 154	25
■ Acciaio	115 x 7 mm	22,23 mm	Piegato a gomito	13300 G/min	3 su 4 punti	0664 161 157	25
■ Acciaio	125 x 4 mm	22,23 mm	Piegato a gomito	12250 G/min	3 su 4 punti	0664 161 254	25
	125 x 6,5 mm	22,23 mm	Cappello cinese	12220 G/min	4 su 4 punti	0664 061 256	1/10
■ Acciaio	125 x 7 mm	22,23 mm	Piegato a gomito	12250 G/min	3 su 4 punti	0664 161 257	25
■ Acciaio	180 x 7 mm	22,23 mm	Piegato a gomito	8500 G/min	3 su 4 punti	0664 161 807	10
■ Acciaio	230 x 7 mm	22,23 mm	Piegato a gomito	6600 G/min	3 su 4 punti	0664 162 307	10

Dettagli/applicazione

Acciaio da costruzione, acciai da costruzione a resistenza elevata, acciai strutturali, acciai per utensili, acciai temprati
Levigatura di bordi, superfici, cordoni di saldatura rigidi, ecc.

Prova di prestazione

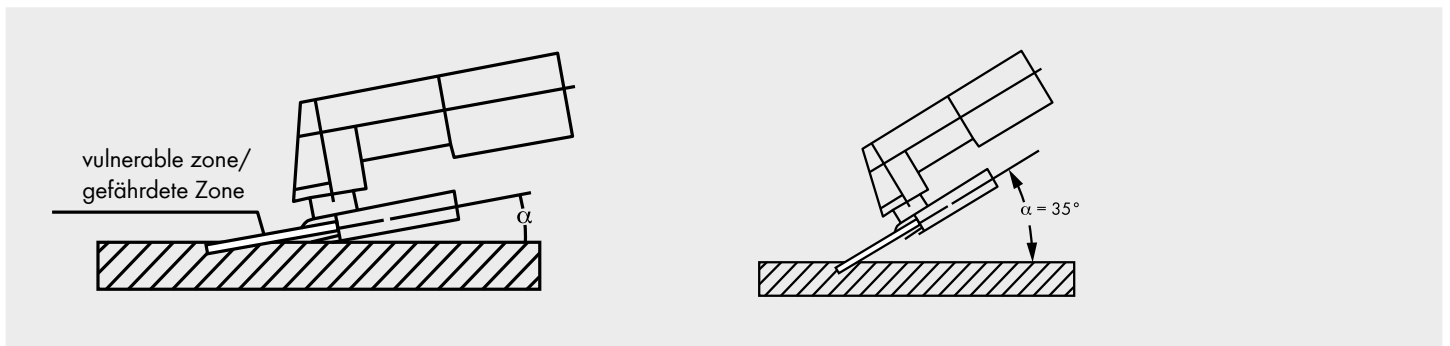
Conforme ai più esigenti requisiti di sicurezza della Norma europea EN 12413.

Indicazione

- Conservazione: In un luogo asciutto, a una temperatura di 20°C
- Lavorare solo con un adeguato abbigliamento di protezione
- Utilizzare sempre una cuffia di protezione quando si eseguono lavori di taglio
- Lavorare solo con dischi integri
- Non incastrare o inclinare i dischi durante il taglio: aumento del rischio di rottura!
- Verificare la corretta pressione di esercizio
- Serrare sempre i dischi da taglio (struttura diritta) con l'anello metallico verso la macchina

Osservare il giusto angolo di contatto del disco da sbavo.

Un angolo di contatto troppo risotto può causare la rottura della mola nella zona periferica.



Prodotti correlati

Occhiali di protezione CEPHEUS®

Art. n.

0899 102 250