

ANCORANTE CHIMICO WIT-P 200

Dati tecnici:

Ancoraggi in materiali pieni: carichi massimi consigliati con barre filettate 5.8 e condizioni di posa:						
misure		M8	M10	M12	M16	M20
in calcestruzzo C20/25 (zona compressa)	trazione/kN	4,7	7,1	10,0	11,2	18,8
	taglio/kN	5,1	8,3	12,0	22,3	34,9
in muratura piena (con prof. di ancoraggio 80 mm)	trazione e taglio/kN	1,7	1,7	1,7	1,7	-
distanza caratteristica tra ancoranti	$s_{cr,N}$ /mm	240	270	330	375	510
distanza minima tra ancoranti	s_{min} /mm	40	50	60	80	100
distanza caratteristica dai bordi	$c_{cr,N}$ /mm	120	135	165	187	255
distanza minima dai bordi	c_{min} /mm	40	50	60	80	100
diametro del foro	d_0 /mm	10	12	14	18	24
profondità foro = profondità ancoraggio	$h_0 = h_{ef}$ /mm	80	90	110	125	170
spessore minimo supporto	h_{min} /mm	110	120	140	160	220
coppia di serraggio	Nm	10	20	40	60	120

(1 kN \cong 100 kg)

Note: I carichi sopra descritti sono comprensivi di un coefficiente di sicurezza ≥ 4 e si riferiscono ad ancoranti montati senza influenza da bordi o altri ancoranti. Per realizzare fissaggi con distanze tra ancoranti o dai bordi inferiori ai valori caratteristici bisogna ridurre i carichi.

Ancoraggi in muratura forata: carichi massimi consigliati con barre filettate 5.8 e condizioni di posa					
misure		M6	M8	M10	M12
mattoni e blocchi semipieni (es. doppio UNI)	trazione e taglio/kN	0,8	1,0	1,2	1,2
mattoni e blocchi forati leggeri	trazione e taglio/kN	0,5	0,6	0,6	0,6
distanza tra gli ancoranti	\geq mm	200			
distanza dai bordi	\geq mm	200			
dimensioni del foro		in dipendenza dalle dimensioni della bussola			
coppia di serraggio	Nm	3	5	8	8

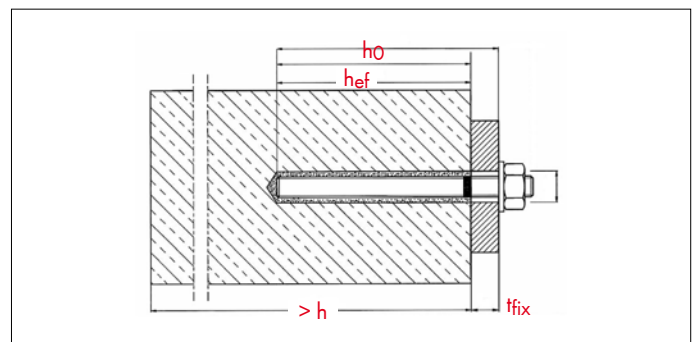
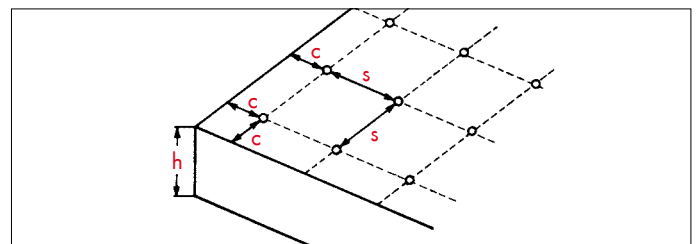
(1 kN \cong 100 kg)

Note: A causa delle differenti caratteristiche dei materiali forati non è possibile indicare carichi precisi. Per la determinazione della effettiva capacità di portata della muratura si raccomanda di effettuare prove in cantiere.

In ogni caso il carico di rottura dell'ancorante chimico è superiore alla tenuta del mattone forato.

Tempi di lavorazione e di applicazione del carico:		
temperatura nel fondo del foro:	tempo max. di lavorazione/minuti	tempo di applicazione del carico/minuti
+5°C	25	120
+10°C	15	80
+20°C	6	45
+25°C	5	35
+30°C	4	25

Temperatura della resina e della barra d'ancoraggio min. +5°
 Temperatura di stoccaggio tra +5 e +25°C in luogo asciutto ed al riparo dal sole
 Consiglio: usare termometro ad infrarossi



Per un calcolo più dettagliato del consumo di resina utilizza l'apposito web tool:

