

ANCORANTE CHIMICO WIT-VM 250

Campo d'impiego 1: ancoraggi di barre filettate o ferri di armatura in calcestruzzo

Componenti del sistema:		descrizione	Art
		barra d'ancoraggio in acciaio zincato bianco	5915 1... oppure 0905 46... oppure 5916 0...
		barra d'ancoraggio in acciaio inox A4	5915 2... oppure 0905 47... oppure 5916 1...
		barra d'ancoraggio in acciaio inox HCR	Articolo speciale
		spazzolino per ancoraggi in calcestruzzo	0905 499 00.
		prolunga per spazzolini M6	0905 499 111
		portaspazzolino con attacco esagonale	0905 499 101
		portaspazzolino con attacco SDS-plus	0905 499 102
		pompa di soffiaggio	0903 990 001
		pistola di soffiaggio con tubo Ø 6 x 490 mm	0714 921 4
		ugello pneumatico + pistola	0905 499 201 0714 92 13
		tubo pneumatico WIT-SDD + rubinetto a corsoio	0699 903 ... 0699 903 38
		prolunga miscelatore WIT-MV adattatore iniezione WIT-VS	0903 488 12. 0903 488 05.

Istruzioni di posa:

- Forare
- 4 soffiate + 4 spazzolate + 4 soffiate
- Applicare la marcatura di profondità
- Avvitare il miscelatore statico sulla cartuccia ed inserirla nella pistola
- Estrudere min. 10 cm di resina prima dell'utilizzo come scarto
- Riempire per 2/3 partendo dal fondo del foro. Fori > 190 mm: montare prolunghe. Fori orizzontali o soprastanti: montare adattatori d'iniezione
- Inserire la barra filettata con leggere rotazioni
- Una piccola fuoriuscita di resina indica il corretto riempimento del foro
- Attesa dell'indurimento in funzione della temperatura
- Posizionare l'elemento da fissare e serrare con chiave dinamometrica.

Cartuccia "da silicone": tagliare il clip prima di avvitare il miscelatore