

ANCORANTE CHIMICO INVERNALE WIT-NORDIC

Informazioni generali

Campi d'impiego:

- ancoraggi secondo certificato ETA in calcestruzzo fessurato (zona tesa) e non fessurato (zona compressa) di barre filettate o ferri di armatura (ETA-12/0164)
- ancoraggi secondo certificato ETA in muratura di mattoni pieni, forati e in calcestruzzo cellulare (b, c, d) di barre filettate (ETA-16/0757)
- ancoraggi in pietre naturali (esente ETA). Se sono chiare è consigliato il WIT-EA 150 in quanto la WIT-Nordic può provocare aloni
- le barre filettate in acciaio zincato bianco 4.6, 5.8 o 8.8 possono essere impiegate in ambienti interni asciutti
- le barre filettate in acciaio inox A4 possono essere impiegate anche in ambienti umidi e all'esterno
- le barre filettate in acciaio inox HCR possono essere impiegate anche in condizioni particolarmente aggressive
- in muratura forata eseguire il foro a sola rotazione (onde salvaguardare le camere interne dei mattoni) e utilizzare con bussole a rete
- idoneo per fissaggio di costruzioni metalliche, travi e pilastri metallici, mensole, ringhiere, recinzioni, finestre, lavabi, termosifoni, tende da sole, mobili pensili, inferriate ecc.

Caratteristiche:

- ancorante chimico bicomponente di altissima qualità e con ottime caratteristiche tixotropiche
- **resina vinilestere senza stirene di colore grigio calcestruzzo**
- ogni cartuccia viene fornita con un miscelatore statico
- utilizzare con una pistola idonea e sempre con un miscelatore statico indicato da Würth
- la pulizia di cartucce parzialmente usate va effettuata in modo che i due componenti rimangano separati e non si inneschi l'indurimento

Vantaggi:

- **utilizzabile e stoccabile a temperature estremamente basse (fino a -20°C)**
- resina molto versatile, idonea per quasi tutti i supporti che si trovano in cantiere
- **impiegabile anche con carichi sismici**
- essendo priva di stirene, non odora in modo forte ed è quindi utilizzabile anche in ambienti chiusi
- l'impiego con fori riempiti di acqua dolce è permesso solo per campo d'impiego 1 con barre $\leq M16$ e ferri $\leq \varnothing 16$ mm
- elevata resistenza agli agenti chimici ed atmosferici
- le barre filettate sono disponibili già pretagliate oppure a metro con certificazione 3.1
- con tre scalini di temperature massime continuative e temporanee, rispettivamente 24°C/40°C, 50°C/80°C o 72°C/120°C

Tempi di lavorazione e di indurimento:			
Temperature nel fondo del foro	Tempi di lavorazione max.	Tempi minimi di indurimento	
		calcestruzzo asciutto	calcestruzzo umido
-20°C a -16°C	75 min.	24 h	48 h
-15°C a -11°C	55 min.	16 h	32 h
-10°C a -6°C	35 min.	10 h	20 h
-5°C a -1°C	20 min.	5 h	10 h
0°C a +4°C	10 min.	150 min.	5 h
+5°C a +9°C	6 min.	80 min.	160 min.
+10°C	6 min.	60 min.	120 min.
temperatura della cartuccia: minimo -20°C			
temperatura d'immagazzinaggio: tra -20°C e +20°C in luogo asciutto ed al riparo dal sole			

Per un calcolo più dettagliato del consumo di resina utilizza l'apposito web tool:

