

Assortiment spiraalboren HSS DIN 338 SMART STEP, 19-delig

De premium boor met unieke SMART STEP-technologie (vanaf dia. 2,5 mm) voor zeer nauwkeurige ronde boorgaten in staal tot 1000 N/mm², aluminium, kunststof (bijv. acrylglas, HPL, Trespa of multiplex boards) non-ferrometalen, hard- en zacht hout. Verkrijgbaar in de ORSY®-systeemcassette.

De originele SMART STEP: de eerste spiraalboor met de geometrie van een trappenboor (vanaf dia. 2,5 mm)

Nauwkeurige ronde gaten

Uiterst comfortabel boren

- Voorboren niet nodig, nauwkeurig aanboren zonder verlopen van de boor
- Schuin boren mogelijk
- Eenvoudig opnieuw boren of vergroten van een bestaand boorgat

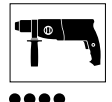
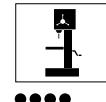
Aanzienlijk sneller dan een conventionele spiraalboor

Perfect voor het uitboren van klinknagels en tapbouten

3-vlaks schacht (vanaf Ø 4 mm)

- Voorkomt slippen in de boorkop: sneller werken met meer gemak
- Optimale krachtoverbrenging
- Bescherming van de boorkop tegen beschadiging
- Weinig kracht nodig voor het openen en sluiten van de boorkop

Met het ORSY®-systeem compatibele compacte en praktische systeemcassette met nuttige details, zoals stapelbaarheid, geoptimaliseerde verbinding en eenvoudig te openen



Aantal stuks in assortiment of set	19 st
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Schachtvorm	3-vlaks schacht

Materiaal subgroep	Algemeen constructiestaal, Ongelegeerd getemperd staal, Gietijzer, Rekbaar ijzer, Smeedbaar gietijzer, Magnesiumlegeringen, Koper, laaggelegeerd, Messing, langspanend, Messing, kortspanend, Kunststoffen, duroplastic, Kunststof, thermoplastisch, Aluminium, Aluminium (<10% silicium), Gesmede aluminiumlegeringen, Aluminiumgietlegeringen (<10% silicium), Gereedschapsstaal
Oppervlakte	Meerlaagse bewerking
Snijmateriaal	High Speed Steel
Geschikt voor elektrische boormachine (puntensysteem)	4 van 4 punten
Geschikt voor accuboorschroevendraaier (puntensysteem)	4 van 4 punten
Geschikt voor kolomboor (puntensysteem)	4 van 4 punten
Standtijd (puntensysteem)	3 van 4 punten
Boorsnelheid (puntensysteem)	4 van 4 punten
Boorgatqualiteit (puntensysteem)	4 van 4 punten
Veelzijdigheid (puntensysteem)	3 van 4 punten
Boorgedrag (puntensysteem)	4 van 4 punten
Zelfcentrend	Ja
Kleurcoderingssysteem	■ Non-ferro metalen ■ Staal ■ Hout ■ Hardhout

Art.nr. 0624 930 019

VE: 1

Snijwaarden voor spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP

Voor diameter 1,0 - 2,5												
Materiaalomschrijving	Treksterkte	v _c		Vanaf dia. 1,0			Vanaf dia. 2,0			Vanaf dia. 2,5		
		van	tot	n		f	n		f	n		f
				van	tot		van	tot		van	tot	
Algemeen constructiestaal	≤ 850 N/mm ²	18	27	5732	8598	0,010	2866	4299	0,012	2292	3439	0,015
Niet-gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	18	27	5732	8598	0,010	2866	4299	0,012	2292	3439	0,015
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	18	27	5732	8598	0,010	2866	4299	0,012	2292	3439	0,015
Niet-gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	15	23	4777	7324	0,008	2388	3662	0,01	1910	2929	0,012
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	15	23	4777	7324	0,008	2388	3662	0,01	1910	2929	0,012
Gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	10	15	3184	4777	0,008	1592	2388	0,01	1273	1910	0,012
Genitreerd staal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	3184	4777	0,008	1592	2388	0,01	1273	1910	0,012
Gereedschapsstaal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	3184	4777	0,008	1592	2388	0,01	1273	1910	0,012
HSS-staal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	3184	4777	0,008	1592	2388	0,01	1273	1910	0,012
Gietijzer	≤ 350 HB	15	23	4777	7324	0,008	2388	3662	0,01	1910	2929	0,012
Nodulair gietijzer, temperijzer	≤ 350 HB	15	23	4777	7324	0,008	2388	3662	0,01	1910	2929	0,012
Aluminium	≤ 600 N/mm ²	35	45	11146	14331	0,010	5573	7165	0,012	4458	5732	0,015
Kunststof, duroplastisch		15	23	4777	7324	0,010	2388	3662	0,012	1910	2929	0,015
Kunststof, thermoplastisch		15	23	4777	7324	0,010	2388	3662	0,012	1910	2929	0,015
Zachthout		21	30	6688	9554	0,012	3344	4777	0,014	2675	3821	0,017

Snijwaarden voor spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP

Voor diameter 1,0 - 2,5												
Materiaalomschrijving	Treksterkte	v _c		Vanaf dia. 1,0			Vanaf dia. 2,0			Vanaf dia. 2,5		
		n		f		n		f		n		f
		van	tot	van	tot		van	tot		van	tot	
Hardhout		18	27	5732	8598	0,010	2866	4299	0,013	2292	3439	0,015

Voor diameter 3,15 - 5,0												
Materiaalomschrijving	Treksterkte	v _c		Vanaf dia. 3,15			Vanaf dia. 4,0			Vanaf dia. 5,0		
		n		f		n		f		n		f
		van	tot	van	tot		van	tot		van	tot	
Algemeen constructiestaal	≤ 850 N/mm ²	18	27	1819	2729	0,017	1433	2149	0,02	1146	1719	0,025
Niet-gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	18	27	1819	2729	0,017	1433	2149	0,02	1146	1719	0,025
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	18	27	1819	2729	0,017	1433	2149	0,02	1146	1719	0,025
Niet-gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	15	23	1516	2325	0,015	1194	1831	0,018	955	1464	0,021
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	15	23	1516	2325	0,015	1194	1831	0,018	955	1464	0,021
Gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	10	15	1011	1516	0,015	796	1194	0,018	636	955	0,021
Genitreerd staal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	1011	1516	0,015	796	1194	0,018	636	955	0,021
Gereedschapsstaal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	1011	1516	0,015	796	1194	0,018	636	955	0,021
HSS-staal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	1011	1516	0,015	796	1194	0,018	636	955	0,021
Gietijzer	≤ 350 HB	15	23	1516	2325	0,015	1194	1831	0,018	955	1464	0,021
Nodulair gietijzer, temperijzer	≤ 350 HB	15	23	1516	2325	0,015	1194	1831	0,018	955	1464	0,021
Aluminium	≤ 600 N/mm ²	35	45	3538	4549	0,016	2786	3582	0,020	2229	2866	0,025
Kunststof, duroplastisch		15	23	1516	2325	0,016	1194	1831	0,020	955	1464	0,025
Kunststof, thermoplastisch		15	23	1516	2325	0,016	1194	1831	0,020	955	1464	0,025
Zachthout		21	30	2123	3033	0,018	1672	2388	0,023	1338	1910	0,028
Hardhout		18	27	1819	2729	0,017	1433	2149	0,022	1146	1719	0,027

Voor diameter 6,3 - 10,0												
Materiaalomschrijving	Treksterkte	v _c		Vanaf dia. 6,3			Vanaf dia. 8,0			Vanaf dia. 10,0		
		n		f		n		f		n		f
		van	tot	van	tot		van	tot		van	tot	
Algemeen constructiestaal	≤ 850 N/mm ²	18	27	909	1364	0,027	716	1074	0,03	573	859	0,035
Niet-gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	18	27	909	1364	0,027	716	1074	0,03	573	859	0,035
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	18	27	909	1364	0,027	716	1074	0,03	573	859	0,035
Niet-gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	15	23	758	1162	0,025	597	915	0,028	477	732	0,031
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	15	23	758	1162	0,025	597	915	0,028	477	732	0,031
Gelegeerde temperstaalsoorten	≤ 1000 N/mm ²	10	15	505	758	0,025	398	597	0,028	318	477	0,031
Genitreerd staal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	505	758	0,025	398	597	0,028	318	477	0,031
Gereedschapsstaal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	505	758	0,025	398	597	0,028	318	477	0,031
HSS-staal	≤ 1000 N/mm ²	10	15	505	758	0,025	398	597	0,028	318	477	0,031
Gietijzer	≤ 350 HB	15	23	758	1162	0,025	597	915	0,028	477	732	0,031
Nodulair gietijzer, temperijzer	≤ 350 HB	15	23	758	1162	0,025	597	915	0,028	477	732	0,031
Aluminium	≤ 600 N/mm ²	35	45	1769	2274	0,027	1393	1791	0,03	1114	1433	0,035
Kunststof, duroplastisch		15	23	758	1162	0,027	597	915	0,03	477	732	0,035
Kunststof, thermoplastisch		15	23	758	1162	0,027	597	915	0,03	477	732	0,035
Zachthout		21	30	1061	1516	0,030	836	1194	0,033	668	955	0,038
Hardhout		18	27	909	1364	0,030	716	1074	0,032	573	859	0,036

Legenda	
v _c = snijsnelheid [m/min]	
f = voeding [mm/r]	
n = toerental [tpm]	
De aanbevolen snijwaarden zijn referentiewaarden en moeten worden aangepast aan de respectieve omstandigheden.	

Details/Applicatie/Toepassing

- Ideaal voor het boren van blindklinknagelgaten, voor het uitboren van tapeinden, voor het boren in plaatstalen en dunwandige profielmaterialen (bijv. aluminium kozijnen).
- Hoge kwaliteit van de boorgaten en aanzienlijk langere levensduur in vergelijking met conventionele houtboren.
- Ideaal voor nauwkeurig, comfortabel en snel werken in massieve materialen (bijv. in staal tot 1000 N/mm², aluminium en kunststof).



Opmerking

Let bij blinde gaten op de verlengde boorpunt!

Leveringsomvang van art.nr. 0624 930 019

Benaming	Art.nr.	Aantal
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 1 mm	0624 930 100	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 1,5 mm	0624 930 150	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 2,0 mm	0624 930 200	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 2,5 mm	0624 930 250	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 3,0 mm	0624 930 300	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 3,5 mm	0624 930 350	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 4,0 mm	0624 930 400	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 4,5 mm	0624 930 450	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 5,0 mm	0624 930 500	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 5,5 mm	0624 930 550	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 6,0 mm	0624 930 600	1

Leveringsomvang van art.nr. 0624 930 019

Benaming	Art.nr.	Aantal
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 6,5 mm	0624 930 650	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 7,0 mm	0624 930 700	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 7,5 mm	0624 930 750	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 8,0 mm	0624 930 800	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 8,5 mm	0624 930 850	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 9,0 mm	0624 930 900	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 9,5 mm	0624 930 950	1
Spiraalboor HSS DIN 338 SMART STEP 10,0 mm	0624 931 000	1
Lege doos voor DIN 338 spiraalboren	0633 002 001	1

Aanvullende producten

	Art.nr.
CUT+COOL boor- en snijolie	0893 050 004
Boor- en snijschuim CUT+COOL	0893 050 007
CUT+COOL Perfect boor- en snijolie	0893 050 008
Cut and Cool Perfect boor-/snijpasta	0893 050 010
Accu boorschroefmachine ABS 18 POWER M-CUBE	5701 404 004