

## INVERSOR SOLDADURA DE ELÉTRODOS ESI 160



**Inversor para soldadura de elérodos com comando digital. O seu aparelho de iniciação perfeito com visor digital e 4 tipos de programação.**

- As elevadas reservas de potência do inversor possibilitam a soldadura de elérodos com Ø até 4 mm
- O Hot-Start garante uma ignição perfeita do elédrodo
- O programa especial CEL permite uma melhoria na soldadura de elérodos de celulose
- A função integrada Arc-Force evita o colar dos elérodos na peça

### 2 anos de garantia

Contra defeitos de fabrico e material

### Homologação

Classificação: CE, S

### Nota

- Arc-Force: Aumenta a corrente do arco em situações críticas. Evita que a escória escorra para dentro do banho de metais fundidos e apague o arco. Deste modo é possível processar elérodos difíceis de soldar.
- Hot-Start: Facilita a ignição segura do arco elétrico. A energia Hot-Start é automaticamente ajustada à corrente de soldadura selecionada.
- Anti-Stick: Dispositivo que, aquando da colagem do elédrodo ao material desliga a fonte de corrente para que o elédrodo seja removido manualmente.

Art.-Nr.	5952 000 160
Qt./Emb.	1
Ø elédrodo	1,5 - 4 mm
Ø vareta TIG	1 - 2,4 mm
Amperagem soldadura de elérodos min./máx.	10-150 A
Amperagem soldadura TIG min./máx.	10-160 A
Ciclo de trabalho com corrente máxima (40° C)	35 %
Corrente de soldadura com ED 100%	110 A
Corrente de soldadura com ED 60%	120 A
Peso (unidade)	6 kg
Tipo de proteção IP	IP 23
Altura	211 mm
Largura	130 mm
Comprimento	337 mm
Tensão de rede	230 V/AC
Espessura do material a soldar	Aço/Aço inox, 0,8 - 10 mm, aço TIG/Aço inox, 1 - 4 mm

Incluído no Art.-Nr.	Descrição	Art.-Nr.	Qt./Emb.
5952 000 160	Cabos massa	0984 150 7	1
	Cabo para soldar elérodos	0984 150 8	1

Produtos complementares	Art.-Nr.	Qt./Emb.
Mala para Inversor	0984 150 6	1

### Campos de aplicação

#### Soldadura TIG

Gás apropriado

- 100% Argon

**Disponível na gestão de frotas ORSY® fleet.**