

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ФИКСАТОР РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

Трудноудаляемый фиксатор и герметик



Особенности

Идеально подходит для винтовых соединений, подвергающихся высоким нагрузкам. Может быть удален только после нагревания до +300 °С. Отличная устойчивость к химическим веществам и высоким температурам. Предотвращает ослабление соединений, вызываемое, например, вибрациями или ударными нагрузками. Практичное использование одной рукой. Регулируемый дозатор позволяет использовать фиксатор в строго необходимых

количествах, сокращает расход продукта и затраты до минимума. Упаковка полностью опустошается. Устойчив к воздействию большого числа оснований, газов, растворителей, масел и топлива. Не содержит силикона, растворителей и масел.

Область применения

Применяется для фиксации, крепления и герметизации резьбовых соединений, таких как болты, шпильки, гайки, резьбовые заглушки и вставки, шариковые и роликовые подшипники, которые не требуется удалять в нормальных условиях. Используется в производстве легковых и грузовых автомобилей, при металлообработке, производстве инструментов, в судостроении, машиностроении и при конструировании двигателей, в производстве электроники и электротехники.

Способ применения

Поверхность должна быть очищена и обезжирена. Наилучшие результаты склеивания достигаются при очищении поверхности очистителем для металлических поверхностей 7063 (арт. 0890 107 063). Соблюдать время затвердевания!

Для глухих отверстий нанести несколько капель вдоль резьбы до дна отверстия. Для сквозных отверстий нанести несколько капель на тот участок резьбы, где будет накручена гайка. Для герметизации нанести продукт на внешнюю резьбу.

Фиксатор затвердевает в анаэробных условиях, то есть только при отсутствии контакта с атмосферным кислородом. В то же время скорость затвердевания зависит от каталитической активности металла и ширины зазора. Пассивные материалы: никель, цинк, олово, драгоценные металлы, алюминий с минимальным содержанием меди и/или марганца, высоколегированная сталь, оксидированные и хромированные покрытия, пластик, стекло и керамика. Активные материалы: сталь, латунь, бронза, медь, алюминий (содержание меди больше 1%).

Остатки клея, выдавленные из соединения, не затвердевают и могут быть удалены сухой тканью или тканью, пропитанной ацетоновым очистителем (арт. 0890 460, 0893 460 001).

Внимание!

При длительном воздействии возможно воздействие на следующие пластики: ABS, целлулоид, полистирол, поликарбонат (Macrolon), PMMA (Plexiglas), полисульфон, SAN (Luran, Tyril), Vinidur, вулканизированные волокна и окрашенные поверхности.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Сертификаты/отчеты об испытаниях:

Одобрено NSF в соответствии с NSF/ANSI 61 для использования в контакте с питьевой водой

Технические характеристики

Химическая основа:	диметакриловый эфир
Цвет:	флуоресцентный зеленый
Динамическая вязкость при +25°C (по Брукфильду):	500-900 мПа×с (шпиндель / частота вращения: 2 / 20 мин ⁻¹)
Плотность:	1,11 г/см ³
Максимальный диаметр резьбы:	M 25
Максимальная заполняющая способность:	0,15 мм
Температура использования:	+5°C ...+35°C
Термостойкость:	-55°C...+150°C
Время сильного схватывания:	5-15 минут
Можно использовать через:	1-3 часа
Время окончательного затвердевания:	3-6 часов
Прочность на сдвиг при сжатии (DIN 54452):	> 20 Н/мм ²
Начальный крутящий момент (DIN 54454):	>25 Нм (M10)
Крутящий момент, исключая отвинчивание:	>40 Нм (M10)
Температура вспышки:	>100°C
Срок хранения:	12 месяцев при хранении при комнатной температуре

Информация по артикулам

Описание	Масса	Артикул	Упаковка
тюбик для DOS-системы	10 г	0893 . 270 . 010	1
тюбик для DOS-системы	25 г	0893 . 270 . 025	1
тюбик для DOS-системы	50 г	0893 . 270 . 050	1
тюбик для DOS-системы	250 г	0893 . 270 . 250	1

ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ - ПОЖАЛУЙСТА, ПРОЧИТАЙТЕ ВНИМАТЕЛЬНО

Приведенные здесь данные являются только рекомендациями, разработанными на основе нашего опыта. Для того, чтобы гарантировать, что продукты безопасны, эффективны и полностью удовлетворительны для намеченного использования, необходимо провести предварительное тестирование продукта в условиях, близких к рабочим.