

## KOTVY PRE VYSOKÉ ZAŤAŽENIE W-TM

15.1



### Jednotlivé upevnenie:

Nepopraskaný betón  
Pozinkovaná oceľ

Kotva, typ A

Typ S, so šesťhrannou skrutkou

Typ O, s okom

Typ H, s hákom

### Výkonové parametre

#### Osvedčenia

#### Európske technické osvedčenie

Variant 7  
pre nepopraskaný betón



#### 1. Oblasť využitia

- Použiteľná v oblastiach so stredným a vysokým zaťažением
- **Vhodná pre upevnenie:** výrobných liniek na podlahe, pre ktoré je predpísaná montáž v úrovni povrchu; oceľových konštrukcií, kovových profilov, konzol, podlahových dosiek, káblových kanálov, potrubí, montážnych koľajníc, atď.

- Kotva sa smie používať, s európskym technickým osvedčením, vo vystuženom alebo nevystuženom normálnom betóne pevnostnej triedy minimálne C20/25 a maximálne C50/60 podľa EN 206:2000-12
- Použiteľná v betóne < C20/25, prírodnom kameni, odolnom voči tlaku a murive z plných tehál (bez osvedčenia)
- Kotva sa smie používať pre ukotvenia s prevažne statickým alebo kvázistatickým zaťažením
- **Jednotlivé upevnenie:** ukotvenie s európskym technickým osvedčením v nepopraskanom betóne
- W-TM sa smie používať iba v **suchých interiéroch**

#### 2. Výhody

- Minimálne úsilie pri osadzovaní kotvy
- Okamžite zaťažiteľná – žiadne čakacie doby
- Žiadne vkladacie nástroje nie sú potrebné
- Vkladanie zarovno s povrchom: namontované diely možno kedykoľvek demontovať / namontovať
- Rovnomerné rozťahnutie a rozdelenie zaťaženia vďaka trojdielnej rozťažnej objímke
- Kotva pre vysoké zaťaženie, typ A, je vhodná pre svorníky a skrutky s metrickým závitom<sup>3)</sup>
- Bezpečná montáž vďaka aplikácii predpísaného ťahovacieho momentu pri ukotvení

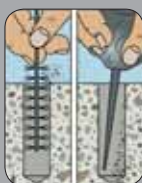
#### 3. Vlastnosti

- Rozťažná kotva s kontrolovanou silou / ťahovacím momentom z galvanicky pozinkovanej ocele vo veľkostiach M6-M12
- Montáž prestrčením
- Kotvy pre vysoké zaťaženie, typ O a typ H bez osvedčenia
- Osvedčenie (typ A + typ S):
- **ETA-10/0255 pre jednotlivé upevnenie**  
Variant 7, nepopraskaný betón, pozinkovaná oceľ M6-M12; dimenzovanie podľa „Smernica pre európske technické osvedčenie (ETAG) pre kovové kotvy na ukotvenie v betóne“, príloha C, postup A

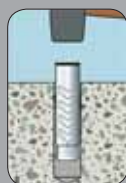
### Postup osadzovania



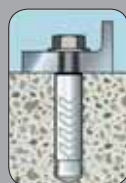
Vyvrátajte dieru



Dieru vyčistíte



Kotvu úplne zatlačte



Upevnite montovaný diel



Aplikujte ťahovací moment