

KOTVY PRE VYSOKÉ ZAŤAŽENIE W-TM

15.1

Výkonové parametre					
Priemer kotiev [mm]		M6	M8	M10	M12
Prip. centrické zaťaženie v ťahu ¹⁾ jednotlivej kotvy bez vplyvu okraja Typ A + Typ S	Zóna tlaku (nepopraskaný betón C20/25 ²⁾ , $s \geq 3h_{ef}$, $c \geq 1,5 h_{ef}$	3,6	4,1	5,4	9,5
	$N_{prip} [kN] = C20/25^2$				
Prip. pričné zaťaženie ¹⁾ jednotlivej kotvy bez vplyvu okraja Typ A + Typ S	Zóna tlaku (nepopraskaný betón C20/25 ²⁾ , $s \geq 3h_{ef}$, $c \geq 1,5 h_{ef}$	4,6	7,1	8,9	19,3
	$V_{prip} [kN] = C20/25^2$				
Prípustný ohybový moment, Typ A + Typ S		7,0	17,1	34,2	59,9
		$M_{prip} [Nm]$			

Odporúčané zaťaženie jednotlivej kotvy bez vplyvu okraja Typ O	Zóna tlaku (nepopraskaný betón C20/25 ²⁾ , $s \geq 3h_{ef}$, $c \geq 1,5 h_{ef}$	1,4	2,4	3,6	6,0
	$N_{odpor} [kN] = C20/25^2$				
Odporúčané zaťaženie jednotlivej kotvy bez vplyvu okraja Typ H	Zóna tlaku (nepopraskaný betón C20/25 ²⁾ , $s \geq 3h_{ef}$, $c \geq 1,5 h_{ef}$	0,3	0,7	1,0	1,6
	$N_{odpor} [kN] = C20/25^2$				

Parametre					
Minimálna hrúbka upevňovaného dielu	$h_{min} \geq [mm]$	135	135	140	160
Minimálna vzdialenosť osí	$s_{min} \geq [mm]$	65	90	135	165
Minimálna vzdialenosť od okrajov	$c_{min} \geq [mm]$	45	70	85	115
Vzdialenosť osí	$s_{cr,N} [mm]$	119	134	155	189
Vzdialenosť od okraja	$c_{cr,N} [mm]$	60	67	78	95
Efektívna hĺbka ukotvenia	$h_{ef} [mm]$	39,5	44,5	51,5	63,0
Menovitý Ø vrtáka	$d_0 [mm]$	10	12	14	18
Ø hrotu vrtáka	$d_{cut} \leq [mm]$	10,45	12,50	14,50	18,50
Hĺbka vyvrtanej diery ⁴⁾	$h_1 \geq [mm]$	55	61	70	85
Priechodná diera v upevňovanom dieli	$d_f \leq [mm]$	7	9	12	14
Uťahovací moment pri ukotvení (typ A + typ S)	$T_{inst} [Nm]$	10	25	40	75
Uťahovací moment pri ukotvení (typ O + typ H)	$T_{inst} [Nm]$	5	12	20	35

Rozmery kotiev					
Označenie		W-TM M6	W-TM M8	W-TM M10	W-TM M12
Priemer závit	$d_{záv} [mm]$	6	8	10	12
Dĺžka kotvy	$l [mm]$	45	51	60	75
Maximálna výška upevnenia, typ A	$t_{fix max} [mm]$	150	200	250	300
Maximálna výška upevnenia, typ S	$t_{fix max} [mm]$	10	14	20	25
Dĺžka skrutky, typ A	$l_s [mm]$	= dĺžka kotvy + výška upevnenia + príp. hrúbka omietky/izolačnej vrstvy			
Dĺžka skrutky, typ S	$l_s [mm]$	55	65	80	100
Dĺžka skrutky, typ O + typ H	$l_o / l_h [mm]$	55	65	73	90
Veľkosť kľúča, typ S	$SW [mm]$	10	13	17	19

Obj.č., Typ A		0904 901 850	0904 901 851	0904 901 852	0904 901 853
Obj.č., Typ S		0904 901 860	0904 901 861	0904 901 862	0904 901 863
Balenie	Bal. [ks]	50	50	50	25

Obj.č., Typ O		0904 901 865	0904 901 866	0904 901 867	0904 901 868
Balenie	Bal. [ks]	50	50	25	10

Obj.č., Typ H		0904 901 870	0904 901 871	0904 901 872	0904 901 873
Balenie	Bal. [ks]	50	50	25	5

Možnosť skladovania v systéme ORSY®

Systémové komponenty Würth



- 1) Pri zohľadnení bezpečnostných koeficientov odolnosti dielu, uvedené v osvedčení, ako aj bezpečnostného koeficientu dielu pri zaťažení $\gamma_f = 1,4$. Pri kombinácii zaťaženia v ťahu a pričného zaťaženia, pri vplyve okrajov a pri skupinách kotiev dodržiavajte prosím smernicu pre európske technické osvedčenie (ETAG), príloha C.
- 2) Betón je normálne vystužený. Pri vyšších pevnostiach betónu sú možné vyššie hodnoty.
- 3) V súlade s osvedčením, ak požadovaný materiál skrutiek a závitových tyčí možno doložiť osvedčením o preberacej skúške 3.1 podľa EN 10204:2004 a mechanické vlastnosti podľa ETA-10/0255.
- 4) Typ S: Dieru pri menšej výške upevnenia vyvrtajte príslušne hlbšie.