

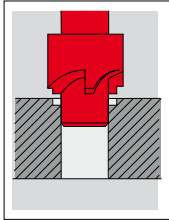
SYSTÉM TIME-SERT

Použitie

Metrické závit/závit UNC

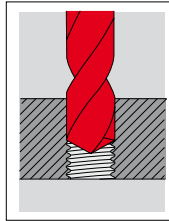
1. fáza

Poškodený závit odvrtať vrtákom z rýchloreznej (HSS) ocele **A** až na dno. Pri vrtaní dbajte na polohu vrtáka voči otvoru.



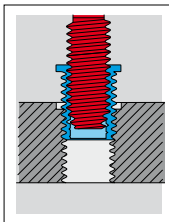
2. fáza

Otvor sedlovou frézou **B** zapustíť až do hĺbky, pokým hlbkový doraz sedlovej frézy nedosadne na obrobok.



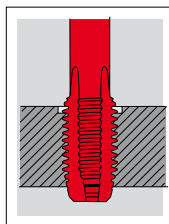
3. fáza

Závitníkom **C** narezať závit pre TIME-SERT v celej hĺbke otvoru. Pri rezaní závitú dbajte na polohu závitníka voči otvoru.



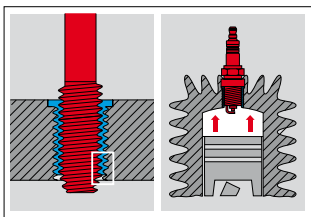
4. fáza

Stlačeným vzduchom zo závitú odstráňte kovové triesky. Skrutkovací nástroj **D** naolejte a puzdro rukou naskrutkujte na nástroj. Puzdro TIME-SERT pomocou nástroja zaskrutkujte do otvoru.



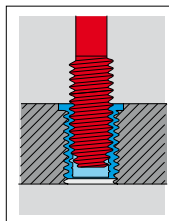
5. fáza

Keď puzdro začne dosadať na úroveň povrchu obrobku, posledné závitú na konci puzdra sa vyformujú pomocou skrutkovacieho nástroja **D**. Pociťte to výrazným zvýšením odporu pri skrutkovaní.



6. fáza

V tejto fáze sa začnú iba čiastočne vyformované závitú na konci puzdra formovať vytlačáním materiálu puzdra skrutkovacím nástrojom smerom von. Skrutkovací nástroj **D** vytlačá prebytočný materiál (kov) puzdra do závitov obrobku. Oprava je skončená v prípade, ak sa skrutkovacím nástrojom **D** dá citelne ľahšie otáčať.



A



B



C



D

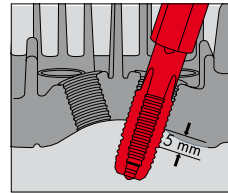
A Vrták z rýchloreznej ocele (HSS)
B Sedlová fréza

C Závitník
D Skrutkovací nástroj

Závit zapalovacej sviečky

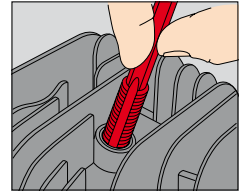
1. fáza

Nástroj **A** (závitník) naolejte a zaskrutkujte do zvyšujúcich drážok závitú.



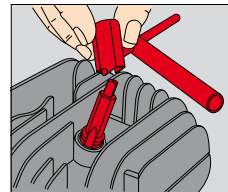
2. fáza

Na nástroj **A** (závitník) nasadíte násuvný kľúč **D** a závitník ďalej zaskrutkovávajúce dovtedy, pokým sa nedostane 5 mm pod povrch. Tým sa uvoľní celá dĺžka závitú sviečky a predreže sa nový závit.



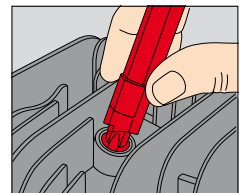
3. fáza

Nástroj **A** (závitník) ponechajte v závitú. Na nástroj **A** nasuňte nástroj **B** (frézu) a na nástroj **B** nasadíte nástroj **D** (násuvný kľúč s vratidlom). Nástroje ďalej otáčajte, pokým sa sedlo nevyfrézuje. Celá dosadacia plocha sedla musí byť hladká (vyfrézovaná až na kov) a rovná (nástroj B - frézu počas práce niekoľkokrát zodvihnite a kvalitu dosadacej plochy sedla skontrolujte).



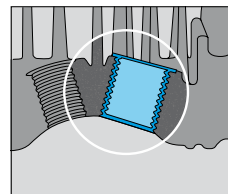
4. fáza

Kovové triesky vyfúknete stlačeným vzduchom. Do novovytvoreného závitú rukou zaskrutkujte (iba niekoľko otáčok) puzdro TIME-SERT alebo ho nasadíte na nástroj **C** (nástroj na zaskrutkovanie). Nástroj **C** predtým naolejte.



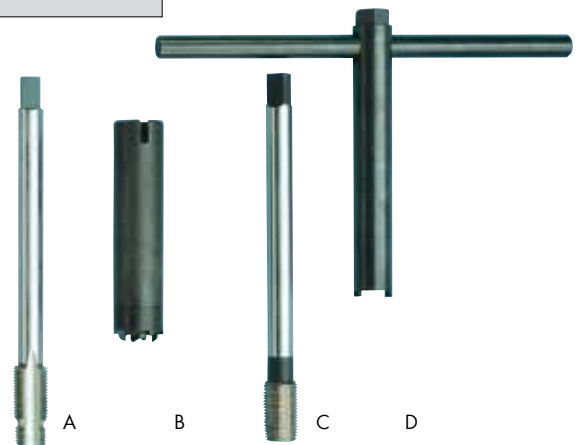
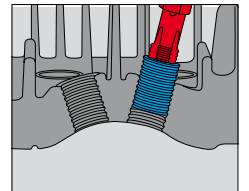
5. fáza

S naolejaným nástrojom **C** (nástroj na zaskrutkovanie) a násuvným kľúčom **D** puzdro zaskrutkujte do závitú, pokým pevne nedosadne. Nástroj **C** ďalej otáčajte väčšou silou, pokým sa nedá citelne ľahšie otáčať. Nástroj olejte!



6. fáza

Oprava závitú sviečky je hotová. Závitové puzdro teraz tesne sedí v závitú a je zaistené proti vyskrutkovaniu.



A Stupňovitý závitník z rýchloreznej ocele (HSS)
B Sedlová fréza

C Skrutkovací nástroj (na formovanie závitú) z rýchloreznej ocele (HSS)
D Násuvný kľúč s vratidlom