

## PREHĽAD SORTIMENTU VRTÁKOV ZEBRA

DIN/Typ			338 RW	1897 RN	338 RN	340 RN	338 RN	340 RN
Materiál ostří			HSS	HSS	HSS	HSS	HSCO	HSCO
Obj. predčíslenie			624 11...	624 70...	624 00...	624 20...	626 00...	626 20...
Hĺbka vrtu	Ø vrtáka		5 x	3 x	5 x	10 x	5 x	10 x
Uhol špičky	stupne		130°	130°	130°	130°	130°	130°
Výbrus špičky	tvar		kuželový výbrus so zašpicatením, podobný tvaru A	kuželový výbrus so zašpicatením, podobný tvaru C	kuželový výbrus so zašpicatením, podobný tvaru C	kuželový výbrus so zašpicatením, podobný tvaru C	kuželový výbrus so zašpicatením, podobný tvaru C	kuželový výbrus so zašpicatením, podobný tvaru C
Vlastnosti pri polohovaní			samovystredovacie, jamkovanie odpadá	samovystredovacie, jamkovanie odpadá	samovystredovacie, jamkovanie odpadá	samovystredovacie, jamkovanie odpadá	samovystredovacie, jamkovanie odpadá	samovystredovacie, jamkovanie odpadá
Jadro			optimalizované pre použitie	optimalizované pre použitie	optimalizované pre použitie	optimalizované pre použitie	optimalizované pre použitie	optimalizované pre použitie
Uhol skrutkovice			typ W	typ N	typ N	typ N	typ N	typ N
Ø stopky	mm		Ø vrtáka	Ø vrtáka	Ø vrtáka *	Ø vrtáka	Ø vrtáka *	Ø vrtáka
Povrch			lesklý	popúšťaný naparovaním	popúšťaný naparovaním	popúšťaný naparovaním	zušľachtený vrstvou oxidu	zušľachtený vrstvou oxidu
Vyhotovenie			HC brúsený	HC brúsený	HC brúsený	HC brúsený	HC brúsený	HC brúsený
Skupina materiálu	Príklady materiálu	Pevnosť v ťahu/tvrdosť MPa /N/mm <sup>2</sup>	ZEBRA	ZEBRA	ZEBRA	ZEBRA	ZEBRA	ZEBRA
Konvenčné ocele	Bežné konštrukčné ocele	ST 33, SiE285, P265GH, ST50-2, tyčové ocele, kotlové plechy		••	••	••	••	••
	Nelegované zušľachtené ocele	C22, CK30	≤700	••	••	••	••	••
		C45, CK45	700-850	••	••	••	••	••
		C60, CK60	850-1000				••	••
	Legované zušľachtené ocele	50MnSi4, 38Cr2, 28Cr4	850 ≤1000					
		36NiCr6, 41Cr4, 42CrMo4	1000-1200					
	Nitridované ocele	34CrAl6	≥850 ≥1000					
31CrMoV9, 34CrAlNi7		>1000-1200						
Nástrojové ocele	C75W, 102Cr6, 29CrMoV9	≤850	•	•	•	••	••	
	X210CR12, X42Cr13	>850-1000				••	••	
Rýchlorezné ocele	S 6-5-2-5, S 6-5-2	≥650-1000				••	••	
Titán	Titán a titánové zliatiny	Ti99,5, TiAl5Sn2,5,TiCu2	≤850				•	•
		TiAl6Zr5, TiAl4Mo4Sn2,5	<850-1200					
Špeciálne zliatiny	Špeciálne zliatiny	Nimonic, Inconel, Monel	≤1200					
Ťažko obrábateľné ocele	Hardox	Hardox 400-500, XAR 320, XAR 400						
		Pružinová oceľ	55Si7,55Cr3,51CrV4	≤330 HB (tvrdosť)			••	••
Nehrdzajúca ušľachtíla oceľ	Nehrdz. ocele, sirené	X12CrS13, X14CrMoS17	≤850		•	•	••	
		Nehrdz. ocele, austenitické	X5CrNi18-10	≤850			•	•
		Nehrdz. ocele, martenzitické	X20CrNi 17 2 (X17CrNi16-2)	≤850			•	•
Liatina	Liatina	EN-GJL-100(GG10)	≤240 HB	••	••	••	••	
		EN-GJL-250(GG25)	<300 HB	•	•	••	••	
	Liatina so zrnitým grafitom a temperovaná liatina	EN-GJS-500-7 (GGG50)	≤240 HB	••	••	••	••	
		EN-GJS-700-2 (GGG70)	< 300 HB	•	•	••	••	
Tvrdená liatina		≤350 HB				•		
Neželezné kovy	Hliník a zliatiny hliníka	Al99,5, AlMgSi1, AlMg1	≤400	••				
		Kujné zliatiny hliníka	AlMgSiPb, AlCuMg1	≤450	••			
	Hliníkové zliatiny ≤10 % Si	G-AlSi5Cu1, G-AlSi7Cu3, G-AlSi9	≤600	•				
		G-AlSi12, G-AlSi12Cu	≤600					
	Horčíkové zliatiny	MgMn2, G-MgAl8Zn1	≤450		•	•		
	Meď, nízkolegovaná	Se-Cu, SuSn6,G-CuSn5ZnPb	≤400		•	•	•	
	Mosadz, s krátkymi trieskami	CuZn39Pb2, CuZn39Pb3	≤600		•	•	•	
	Mosadz, s dlhými trieskami	Cu Zn20, CuZn33, CuZn37Pb0,5	≤600		•	•	•	
	Bronz, s krátkymi trieskami	CuSn7ZnPb,	≤600		•	•	•	
		CuNi18Zn19Pb	>600-850				•	
Bronz, s dlhými trieskami	CuAl5, CuAl9Mn,	≤850				•		
	CuAl11Ni, CuBe2	>850-1000				•		
Plasty	Teplom tvrditeľné plasty	bakelit, rezopal, pertinax		•	•	•	•	
	Plasty, termoplastické	plexisklo, makrolon		•	•	•	•	
	Plasty, vystužené aramidovými vláknami	kevlar						
	Plasty, vystužené sklenenými/uhľíkovými vláknami	GFK/CFK						

Oblasť využitia - použitie: nevhodné ● vhodné •• ideálne ■ ťažko obrábateľná oceľ ■ ušľachtíla oceľ

\* od Ø 13,0 mm zosústružené na Ø 12,7 mm