

ZMRŠŤOVACIE HADIČKY, TENKOSTENNÉ

Pracovné pokyny:

- Vnútorý priemer zmršťovacej hadičky zvolte vždy tak, aby priemer po zmrštení bol iba o niečo menší ako priemer nezmrštenej časti (cca. 10 - 15 %).
- Pri rezaní zmršťovacích hadičiek dbajte na hladké rezné hrany.
- Zmršťovaciu hadičku zahrejte pomocou horúcovzdušnej pištole (obj.č. 0702 200 0 alebo obj.č. 0975 300 1) smerom od stredu ku koncu, až pokým sa nezmrští.
- Dodržujte optimálnu zmršťovaciu teplotu (pozri tabuľky). Je dôležitá pre krátku dobu zmršťovania. Zmršťovacie hadičky Würth sa zmršťujú veľmi rýchlo, pričom nezmršťované časti sa nestačia prehriať.
- Pri zmršťovacích hadičkách s vrstvou lepidla vo vnútri môže lepidlo pri zmršťovaní z hadičky nepatrne vytekať.

ZMRŠŤOVACIE HADIČKY, ČIERNE



Typ	Vnútorý Ø mm	Rozmery po úplnom zmrštení		Obj.č.	Bal./ks L = 100 mm
		Vnútorý Ø mm	Hrúbka steny cca. mm		
2,4 / 1,2	2,4	1,2	0,43	0771 002 40	50
3,2 / 1,6	3,2	1,6	0,43	0771 003 20	
4,8 / 2,4	4,8	2,4	0,43	0771 004 80	
6,4 / 3,2	6,4	3,2	0,56	0771 006 40	
9,5 / 4,8	9,5	4,8	0,56	0771 009 50	25
12,7 / 6,4	12,7	6,4	0,56	0771 012 70	
19,0 / 9,5	19,0	9,5	0,69	0771 019 00	
25,4 / 12,7	25,4	12,7	0,76	0771 025 40	

Pomer zmrštenia 2:1, bez vnútorného lepidla

- Vysokoučinné, flexibilné a univerzálne zmršťovacie hadičky.
- Ohňuvzdorné.
- Dobré elektrické, chemické a fyzikálne vlastnosti.

Technické parametre:	
Pomer zmrštenia	2:1
Teplotný rozsah použitia	-55 až 135°C
Zmršťovacia teplota	> 90°C
Zmena dĺžky po zmrštení	cca. ± 10%
Prieražová pevnosť min.	20 kV / mm
Certifikát	UL 224