

SAF EPOKSİ KİMYASAL DÜBEL WIT-PE 500

29.1

Ağır yük ankrajlamaları ve donatı demiri eklemeleri için uygun, üstün tutunma ve yapıştırma gücüne sahip çift komponentli saf epoksi dübel.

385 ml ve 1,400 ml Kartuş 1 adet Statik karıştırıcı dahil

Kartuş tabancası ile uygulanır

Manuel kartuş tabancası 385 ml

Havali kartuş tabancası 385 ml

Havali kartuş tabancası 1400 ml



Art.-Nr. 0891 009

Art.-Nr. 0891 017

Art.-Nr. 0891 015

BSt 500 S donatı çubukları, rot çapı $d_s = 8$ ile 28 mm arası

Performans verileri ve karakteristik özellikler için, bkz. Avrupa Teknik Onayı ETA-07/0313

Rot W-ZA M12, M16, M20

Paslanmaz çelik A4

ve son derece korozyona dayanıklı çelik HCR performans verileri ve karakteristik özellikler için, bkz. Avrupa Teknik Onayı ETA-07/0313

Özel siparişle tedarik edilir

Referanslar

Onaylar		Test raporları
Avrupa Teknik Onayı Sonradan donatı ilavesi için	Genel Yapı Onayı Sonradan donatı ilavesi için	Yangına Karşı Direnç Sonradan donatı ilavesi için

Bilmeniz gerekenler:

- Darbeli matkap ve basınçlı havayla açılan deliklerde, **deliği fırçayla temizlemeyin**. ETA onayına uygun dizayn edilmiş Würth basınçlı hava pompası kullanarak sadece 4 kez üfleğin.
- W-ZA rot kullanımında, sertleşme süresi onayına göre montaj torkunu uygulayın: T_{min} [Nm] ≤ 50 (M12), 100 (M16), 150 (M20).
- Baş üstü montajda: Parçaların düşmemesi için güvenliği sağlayın.
- Kullanmadan önce montaj talimatlarını inceleyin.

1. Kullanım alanları

- Sonradan donatı demiri ilavesi için kullanılabilir
- Minimum C12/15 (B15) ile maksimum C50/60 (B55) sınıfı standart betonlarda kullanılabilir
- BST 500 S öncelikle statik ve statik olmayan yükler için kullanılabilir, W-ZA ise sadece statik yükler için kullanılabilir
- Sıcaklığa dayanımı +50°C (anlık +80°C)
- Bina uzantıları, tavan ve duvar bağlantıları, destek yapısı takviyesi, yapısal güçlendirme, balkon ve saçak bağlantıları için uygundur.

2. Avantajları

- İlave yapı parçaları için donatı demiri ilave edilmesi esnek ve güvenli şekilde kullanılabilir.
- Rod çapı 8 ile 28 mm arası donatı demirleri ile W-ZA M12, M16 ve M20 rotlar için onaylı komple sistem.
- Uzun uygulama süresi.

- Delikler darbeli matkap, basınçlı hava veya karot kullanılarak oluşturulabilir.
- Çok büyük ankrız uzunlukları (2.80 m'ye kadar \varnothing 14-28 mm aralığındaki ankrız çubukları, harç sıcaklığı $\geq 20^\circ\text{C}$)
- Esnek montaj imkanı: yatay, dikey, aşağı ve yukarı (baş üstü)

3. Özellikleri

- İnşaat demirlerinin betona ankrızlanması için uygundur
- Düz şekilde betonlanmış donatı demirleri gibi ölçülebilir. Geçerli çelik ve beton normu DIN 1045-1:2001-07 or EN 1992-1-1:2004
- Genel Yapı Onayı Z-21.8-1834
- Avrupa Teknik Onayı ETA-07/0313
- W-ZA rot kullanımında, sertleşme süresi onayına göre içerdiği F30, F60, F90, F120 ve F180
- +50°C'ye kadar sıcaklık dayanımı, anlık olarak +80°C'ye kadar
- Minimum harç sıcaklığı: +5°C
- Taşıma ve depolama sıcaklığı (kartuş): +5°C ile +25°C arası
- Uygun şartlarda depolandığında minimum 24 ay raf ömrü vardır.

Kullanım talimatı

Darbeli matkap/ basınçlı hava delme yöntemleri:



Karotla delme prosedürü:

