



## Sıvı Metal Fe1

**Metal işleme branşında montaj ustaları ve atölyeler için ideal ve hızlı onarım sistemi. Kalıpların doldurulması, macunlanmış kaçak yerlerinin yalıtımı için özellikle uygundur.**

- Fe1 kaliteli, 2 bileşenli, özel kimyasal bileşiminden dolayı metale benzer özellikler gösteren reaksiyonlu bir reçine sistemidir.
- Bileşenlerinin ideal karışım oranından dolayı (A:B = 1:1, tüplerden iki eşit uzunlukta malzeme sıkılır) onarım maddesi karışımının yanlış yapılması pratik olarak mümkün değildir.
- Fe1 zaman bakımından sıkışık olan küçük onarım işleri için özel olarak tasarlanmıştır.
- Fe1 akmadan spatula ile sürülebilir, bundan dolayı düşey yüzeylerde de çalışmak mümkündür.
- Tamamen sertleştikten sonra sıvı metal Fe1 için metal gibi tornalama, frezeleme, delme, eğeleme veya diş açma gibi talaş kaldırma işlemleri sorunsuz olarak uygulanabilir.

İçerik g	Art.-Nr.	Amb./Ad
500	<b>0893 449</b>	1

### Cam dokuma bandı

- Sıvı metal Fe1 ile yapılan onarım işlerinde metal kütlenin takviyesi için kullanılır.
- Boyutlar: 1000 x 50 x 1,3

**Art.-Nr. 0894 650**  
Amb./Ad. 1

### İşleme talimatı

Metaller temizlenerek parlatılmış ve yağdan arındırılmış olmalıdır. A ve B bileşenleri homojen olarak 1:1 oranında karıştırılmalıdır. Karışım bir spatula ile hemen yerine sürülmelidir (kısa bekleme süresi). Sertleşmiş olan sıvı metal için tornalama, frezeleme, delme vs. gibi talaş kaldırma işlemleri sorunsuz olarak uygulanabilir. Ekte bulunan işleme talimatını lütfen dikkate alınız.

### Teknik bilgiler

Karışım oranı	Bileşen A : Bileşen B = 1:1
Sertleşme süresi	7-12 dak. (oda sıcaklığı)
Tam sertleşme süresi	4-24 saat (oda sıcaklığı)
Bekleme süresi	5 dak./20 g (oda sıcaklığı)
Kıvam	akmaz
Özgül ağırlık	2,80 (A ve B bileşenleri karışmış olarak)
Basınç mukavemeti	70 N/mm <sup>2</sup>
Çekme mukavemeti	12,5 N/mm <sup>2</sup>
Kesme çekme	14,5 N/mm <sup>2</sup>
Sıcaklığa dayanıklılık	0,7 kcal/mh °C, -60 °C ile +120 °C arası
Ölçü stabilitesi/Martens	+40 °C
Doğrusal genişleme katsayısı	+40 x 10 <sup>-6</sup> 1 °C
Temperleme	+120 °C/1 s' e kadar
Depolama	en az 2 yıl
Toplam ağırlık	500 g

### Kullanım alanları

Aşınan yerler:	Sızıntı yerleri:	Boşluklar:	Çekme hasarları:	Üretim:
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pompa gövdeleri</li> <li>● Kanatlar</li> <li>● Pervaneler</li> <li>● Kürekler</li> <li>● Isı eşanjörleri</li> <li>● Kondansatörler</li> <li>● Toz boruları</li> <li>● Kaydırma olukları</li> <li>● Dökme tertibatları</li> <li>● Saplamalar</li> <li>● Yırtılmış bidonlar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Radyatörler</li> <li>● Depolar</li> <li>● Su depoları</li> <li>● Su boruları</li> <li>● Yağ hatları</li> <li>● Gövdeler</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Dökme işleminde gri döküm</li> <li>● İşleme esnasında gri döküm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Miller</li> <li>● Hidrolik silindirler</li> <li>● Motor blokları</li> <li>● Yatak yuvaları</li> <li>● Krank gövdeleri</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Kalıplar</li> <li>● Tutucular</li> <li>● Modeller</li> <li>● Kılavuzlar</li> <li>● Prototipler</li> </ul>